

池州巨成电子科技有限公司
年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建
设项目（重新报批）阶段性竣工环境保护验收监测报
告表

建设单位：池州巨成电子科技有限公司

监测单位：安徽绿健检测技术服务有限公司

二〇二五年二月

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

建设单位法人代表：（签字）

监测单位法人代表：（签字）

项目负责人：

报告编写人：

建设 单位	池州巨成电子科技有限公司 （盖章）	监测 单位	安徽绿健检测技术服务有限 公司（盖章）
电话	/	电话	0566-3223691/2
邮编	247100	邮编	247100
地址	安徽省池州市贵池区江口街道	地址	安徽省池州市长江南路 396 号

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

潇湘路 27 号

中环大厦三楼

前言

池州巨成电子科技有限公司坐落于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号，公司始建于 2018 年 6 月 6 日，占地 46 亩，2019 年，企业租赁池州市贵池区高新技术开发区管委会电子信息产业园 B 区的一号空厂房，建设“年产 3000KK 颗集成电路封测技改扩规项目”，进行集成电路封测。2020 年 9 月 30 日，池州市贵池区生态环境分局以贵环评[2020]50 号文对“年产 300KK 颗集成电路封测技改扩规项目”予以批复。2021 年 2 月，企业完成“年产 3000KK 颗集成电路封测技改扩规项目（一期）”的自主验收。

结合企业发展和市场需求，池州巨成电子科技有限公司计划扩大生产线，拟新增投资 10000 万元，购买安徽池州高新技术产业开发区棠溪大道和潇湘路交口西北角土地 46 亩，建设“年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目”。环评建设内容如下：（1）新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m²；（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，总生产能力达到 3000KK/a。

实际建设内容：（1）新建 2F 生产产房一座，占地 4668m²（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，项目共有两条镀锡线，总生产能力达到 2200KK/a。

项目已于 2021 年 8 月 9 日经池州市贵池区经济和信息化局备案，项目代码为 2108-341702-04-02-105327。

2022 年 10 月 28 日，池州市贵池区生态环境分局以贵环评[2022]57 号文对“年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目”予以批复，同意该项目建设。

池州巨成电子科技有限公司投资 10000 万元建设本项目，建成后形成年产 3000kk 集成电路的生产能力，此次迁扩建不涉及产能变化，项目已于 2024 年 11 月建设完成。

根据《中华人民共和国环境保护法》、国环规环评[2017]4 号文《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》及其相关的法律和法规的规定和要求，池州巨成电子科技有限公司自行开展项目阶段性竣工环境保护验收工作。按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度的要求，

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

池州巨成电子科技有限公司委托安徽绿健检测技术服务有限公司于 2025 年 1 月进行现场验收监测工作。在此基础上，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，编制完成《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》，此次对池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行阶段性竣工环境保护验收监测工作。

目录

表一 建设项目基本情况及验收监测依据	1
表二 建设项目工程概况	6
表三 主要污染源、污染物处理和排放	33
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	46
表五 验收监测质量保证及质量控制	53
表六 验收监测内容及验收监测结果	56
表七 环境管理检查	67
表八 验收监测结论	72
附件 1 委托书	
附件 2 承诺函	
附件 3 环评批复	
附件 4 验收监测报告	
附件 5 成立环保领导小组的通知	
附件 6 环保制度	
附件 7 工况证明	
附件 8 排污许可证	
附件 9 应急预案备案表	
附件 10 危废处置协议	
附件 11 在线监测设备检验合格证、监测数据、检验检测说明书	
附件 12 酸碱产品质量的检测报告	
附件 13 项目阶段性竣工环境保护验收意见及专家签到表	
附件 14 环保设施阶段性竣工调试报告	
附件 15 项目竣工阶段性竣工环境保护验收技术评审意见	
附图 1 项目地理位置图	
附图 2 项目周边情况示意图	

附图 3 项目总平面布置图（一层）

附图 4 项目总平面布置图（二层）

附图 5 环境保护目标示意图

附图 6 分区防渗示意图（一层）

附图 7 分区防渗示意图（二层）

附图 8 雨污水收集管网图

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

表一 建设项目基本情况及验收监测依据

建设项目名称	年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）				
建设单位名称	池州巨成电子科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 迁扩建 <input checked="" type="checkbox"/>				
建设地点	安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号				
行业类别	C3973 集成电路制造				
主要产品名称	集成电路芯片				
设计生产能力	年产 30 亿颗集成电路芯片				
实际生产能力	年产 30 亿颗集成电路芯片				
建设项目环评时间	2023 年 2 月	开工建设时间	2023 年 7 月		
调试时间	2024 年 8 月-2025 年 2 月	验收现场监测时间	2025 年 1 月 22 日~23 日		
项目审批单位	池州市贵池区经济和信息化局	备案号	2108-341702-04-02-105327		
环评报告表审批部门	池州市贵池区生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽绿洲技术服务有限公司		
文号	贵环评[2023]25 号	时间	2023 年 6 月 20 日		
环境保护设施设计单位	/	环境保护设施施工单位	/		
投资总概算	10000 万	环保投资总概算	170 万	比例	1.70%
实际总投资	7000 万	实际环保投资	138 万	比例	1.97%
验收监测依据	1、国家法律法规和规章制度 (1) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018.12.29 修订，2018.12.29 施行； (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017.6.27 修订，2018.1.1 施				

<p>行；</p> <p>(3)《中华人民共和国大气污染防治法》，2018.10.26 修订，2018.10.26 施行；</p> <p>(4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2021.12.24 修订，2022.6.5 施行；</p> <p>(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020.4.29 修订，2020.9.1 施行。</p> <p>2、阶段性竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1)《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(2)关于发布《建设项目阶段性竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日；</p> <p>(3)《关于加强建设项目阶段性竣工环境保护验收监测工作污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站验字〔2005〕188 号）；</p> <p>(4)中国环境监测总站，《排污单位自行监测技术指南》总则(HJ 819-2017)，2017.4.25 发布，2017.6.1 施行；</p> <p>(5)中国环境保护科学出版社，《水和废水监测分析方法（第四版增补版）》；</p> <p>(6)中国环境保护科学出版社，《空气和废气监测分析方法（第四版增补版）》；</p> <p>(7)关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 13 日。</p> <p>3、环境影响报告及其审批部门审批决定</p> <p>(1)《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目环境影响报告表》，2024 年 7 月；</p>
--

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	<p>(2) 《关于池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）环境影响报告表审查意见的函》，2024 年 7 月 22 日；</p> <p>(3) 《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）环保设施调试报告》，2024 年 9 月 15 日。</p> <p>4、其他文件</p> <p>(1) 池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）环境保护验收监测委托书（2024 年 12 月 15 日）；</p> <p>(2) 池州巨成电子科技有限公司提供的有关资料及文件。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）环境影响评价报告表》及 2023 年 6 月 20 日的批复，本项目环境保护验收执行标准如下：</p> <p>1、废气：项目有组织废气排放对应 DA001~DA006 六个排气筒，其中 DA001~DA003 排放的废气种类为非甲烷总烃，DA004~DA005 排放的废气种类为颗粒物，DA006 排放的废气种类为酸雾和碱雾。本项目单位产品基准排气量执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 6 标准限值；酸雾有组织排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 中硫酸雾排放限值；碱雾、非甲烷总烃、颗粒物有组织排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值；酸雾、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准值新改扩建项目二级标准。</p> <p>厂区内挥发性有机物无组织排放参照《挥发性有机物无组织排放</p>

控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值。详见下表：

表 1-1 有组织废气排放标准一览表

序号	污染物名称	最高允许排放 浓度 (mg/m ³)	最高允许排 放速率	标准来源
1	酸雾	30	/	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008） 《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）
2	碱雾	10	/	
3	非甲烷总烃	70	3.0	
4	颗粒物	20	0.8	

表 1-2 单位产品镀件镀层基准排气量

序号	工艺种类	基准排气量 (m ³ /m ²)	标准来源
1	其他镀种（镀锡）	37.3	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）

表 1-3 无组织废气排放标准一览表

污染物名称	无组织排放监控点浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
硫酸雾	0.3	《大气污染物综合排放标准》 （DB31/933-2015）
非甲烷总烃	4.0	
颗粒物	0.5	

表 1-4 恶臭污染物排放标准值

控制项目	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	标准来源
无组织 臭气浓度（无量纲）		20	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）

表 1-5 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物名称	特别排放限值 (mg/m ³)		无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

	20	监控点处任意一次浓度值	
<p>2、废水：项目总排口废水污染物执行城东污水处理厂接管标准。总锡参照执行《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值。城东污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污水排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准，详见下表：</p>			
<p>表 1-6 本项目污水排放标准</p>			
序号	控制项目	排放限值	标准来源
1	pH	6~9	城东污水处理厂接管标准
2	COD	400mg/L	
3	BOD ₅	180mg/L	
4	SS	220mg/L	
5	石油类	20mg/L	
6	NH ₃ -N	35mg/L	
7	TN	40mg/L	
8	TP	4mg/L	
9	总锡	2mg/L	《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值
<p>3、项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体见表 1-7。</p>			
<p>表 1-7 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB（A）</p>			
类别	昼间	夜间	依据
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
<p>4、固体废物污染防治应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年新版）》执行。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>			

表二 建设项目工程概况

池州巨成电子科技有限公司成立于 2018 年 06 月 06 日，公司坐落于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号。公司经营范围包括：集成电路的开发设计；集成电路的封装测试；集成电路及半导体元器件、集成电路及半导体元器件材料的销售及进出口业务等。池州巨成电子科技有限公司在取得了池州市贵池区经济和信息化局和池州市贵池区生态环境分局“关于池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目规划选址和产业环境准入的初审意见”后，投资 10000 万元建设“年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目”。建成后形成年产集成电路芯片 30 亿颗。

环评建设内容包括：（1）新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m²；（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，并新增 2 条镀锡线。总生产能力达到 3000KK/a。

实际建设内容：（1）新建 2F 生产产房一座，占地 4668m²（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，项目共有两条镀锡线，总生产能力达到 2200KK/a。

建设单位根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》于 2022 年 9 月 10 日委托安徽绿洲技术服务有限公司进行该项目的环评工作，安徽绿洲技术服务有限公司于 2023 年 2 月编制送审该项目环境影响报告表，2023 年 6 月 20 日池州市贵池区生态环境分局以贵环评[2023]25 号文对该项目进行审批。此次针对池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行竣工验收环境保护验收监测。

池州巨成电子科技有限公司《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），编制验收监测方案，于 2024 年 12 月 15 日委托安徽绿健检测技术有限公司按照验收监测方案进行建设项目阶段性竣工环境保护验收检测。

2025 年 1 月 22 日~23 日安徽绿健检测技术有限公司组织技术人员按监测方案对相关污染物进行采样检测。池州巨成电子科技有限公司依据检测报告及现场实际情况编制了本项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表。

工程环评建设内容：（1）新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m²；（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，并新增 2 条镀锡线。总生产能力达到 3000KK/a。

实际建设完成内容：（1）新建 2F 生产厂房一座，占地面积 4668m²；（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，项目建设 2 条镀锡线。总生产能力达到 2200KK/a。

项目用地面积：33266.3m²

建设规模：本项目为迁扩建项目，项目选址现状为选址东临棠溪大道，南面隔潇湘路距离居民区兴业新村相望，西边和北边均为园区预留建设用地。池州巨成电子科技有限公司已建成五条涂布生产线及配套环境保护设备设施。此次针对池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行阶段性竣工环境保护验收检测。

项目地理位置、周边环境状况及平面布置情况：本池州巨成电子科技有限公司位于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号。项目所在地地理坐标为：117° 34' 49.1"，30° 42' 42.3"。本项目位于安徽池州高新技术产业开发区，项目区内基础设施健全，规划用地较为规整，利于本项目建设。本项目租赁标准化厂房，总平面布置如下：

项目生产厂房占地面积 7000m²，共 2 层。一层主要包括晶圆前处理车间、贴片键合车间、固化车间、塑封车间，二层包括后固化车间、电镀车间、打印、切筋成型车间、测试车间、包装车间。纯水制备站和污水处理站位于厂房外东南角。布局合理，满足生产需求。

本项目劳动定员 200 人。厂区内不设食堂和宿舍。全年工作 300 天，工作时间

为三班制生产，每班制 8 小时。

项目周边环境保护目标与环评一致，验收调查中环境防护距离内未新增环境敏感保护目标。项目选址位于安徽池州高新技术产业开发区，根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，但涉及居民区兴业新村；项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标为兴业新村；项目地距离长江最近距离 4100m；项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源；项目用地范围内无生态环境保护目标。根据现场踏勘，确定建设项目主要环境保护目标具体情况见表 2-1，环境保护目标示意图见附图。

表 2-1 建设项目周边环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标	位置	距离厂界最近距离 (m)	保护内容及规模	保护级别 (标准)
大气环境	兴业新村	S	20	居民 300 户/ 约 1000 人	《环境空气质量标准》 (GB 3095—2012) 二级 标准
地表水	长江	N	4100	大型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类标准
声环境	兴业新村	S	20	居民	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 GB3096-2008 中 3 类区 标准

项目环评要求、环评批复要求与实际建成情况见表 2-2。

表 2-2 建设项目工程组成一览表

工程类别	项目名称	环评设计工程内容及规模	实际工程内容及规模	变动情况
主体工程	一层生产区	主要包括晶圆前处理车间、贴片键合车间、固化车间、塑封车间	占地面积 4668m ² ，主要包括磨划、切割车间、贴片键合车间、前固化车间、塑封车间	磨选、切割车间并入一楼产房
	晶圆前处理车间	占地面积 350m ² ，包括贴膜、研磨、划片、等离子体清洗工序，布置有贴膜机 1 台、研磨机 1 台、划片机 24 台、等离子体清洗机 6 台。	占地面积 350m ² ，包括贴膜、研磨、划片、等离子体清洗工序，布置有贴膜机 1 台、研磨机 1 台、划片机 7 台。	等离子清洗机并入贴片、键合车间
	贴	占地面积 1430m ² ，包括贴	占地面积 3464m ² ，包括贴片	布置等离

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	片、键合车间	片和键合工序，布置有贴片机 80 台、ASM 焊线机 520 台	和键合工序，计划布置有贴片机 37 台\ASM/KNS 焊线机 179 台，等离子清洗机 4 台	子清洗机
	前固化车间	占地面积 130m ² ，基材贴片后固化，布置有烤箱 20 台	占地面积 134m ² ，布置烤箱 7 台	烤箱数量减少
	塑封车间	占地面积 700m ² ，环氧树脂塑封，布置有排片机 16 台	占地面积 720m ² ，环氧树脂塑封，布置有塑封机 8 套	未布置排片机
	二层生产区	主要包括后固化车间、打印切割车间、测试车间、包装车间	占地面积 4122m ² ，主要包括后固化车间、打印切筋成型车间、测试车间、包装车间	/
	后固化车间	占地面积 130m ² ，塑封后固化，布置有烤箱 14 台	占地面积 91m ² ，塑封后固化，计划布置有烤箱 7 台	烤箱数量减少
	备用车间	占地面积 780m ² ，作为电镀车间使用，布置有 3 条全自动上锡线	占地面积 780m ² ，作为电镀车间使用，布置 2 条全自动上锡线，一条全自动软胶线	备用车间改完电镀车间
	打印、切筋成型车间	占地面积 475m ² ，布置有激光打印机 12 台、切筋成型机 12 台	占地面积 475m ² ，布置有激光打印机 12 台、切筋成型机 12 台	基本一致
	测试车间	占地面积 2100m ² ，布置有转塔测试分选机 36 台、重力测试分选机 60 台、上料机 60 台、测试仪 90 台、塞头机 12 台	占地面积 2107m ² ，计划布置转塔测试分选机 30 台、重力测试分选机 18 台、上料机 18 台、测试仪 48 台、塞头机 4 台	测试车间设备减少
	包装车间	占地面积 300m ² ，用于产品包装	占地面积 300m ² ，用于产品包装	无变动
储运工程	晶圆仓	占地面积 70m ² ，位于生产厂房一层，储存原料晶圆	占地面积 70m ² ，位于生产厂房一层，储存原料晶圆	无变动
	线边仓	占地面积 190m ² ，位于生产厂房一层，储存引线框架/基板、金线/铜线圆	占地面积 190m ² ，位于生产厂房一层，储存引线框架/基板、金线/铜线圆	无变动
	冷藏库 1	占地面积 40m ² ，位于生产厂房一层，储存环氧树脂、导电胶	占地面积 40m ² ，位于生产厂房一层，储存环氧树脂	暂不储存导电胶
	冷藏库 2	占地面积 50m ² 位于生产厂房一层，储存环氧树脂、导电胶	占地面积 50m ² ，位于生产厂房一层，储存环氧树脂	暂不储存导电胶
	辅料房	占地面积 160m ² ，位于生产厂房一层，环氧树脂、导电胶从冷藏库拿出来后，使用前需要放置辅料房暂存回温	占地面积 160m ² ，位于生产厂房一层，用于存放生产原材料	/

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	危废库	占地面积 50m ² ，位于生产厂房一层，储存危险废物	占地面积 41m ² ，位于生产厂房一层，储存危险废物	基本一致
	一般固废库	占地面积 100m ² ，位于生产厂房一层，储存一般固体废物	占地面积 140m ² ，位于生产厂房一层，储存一般固体废物	基本一致
	物料间	占地面积 50m ² ，位于生产厂房二层，暂存一楼加工完成的芯片	占地面积 50m ² ，位于生产厂房一层，用于存放生产原材料	基本一致
	危化库	占地面积 60m ² ，位于生产厂房二层，储存软胶液、去氧化剂、甲基磺酸、甲基磺酸锡、添加剂、锡球、磷酸三钠等	占地面积 60m ² ，位于生产厂房二层，储存软胶液、去氧化剂、甲基磺酸、甲基磺酸锡、添加剂、锡球等	/
	中转仓库	占地面积 550m ² ，位于生产厂房二层，用作成品中转	占地面积 550m ² ，位于生产厂房二层，用作成品中转	/
辅助工程	办公楼	6F，长 80m，宽 18m，占地面积 1440m ² ，位于厂区西南，用于人员办公	6F，长 80m，宽 18m，占地面积 1440m ² ，位于厂区西南，用于人员办公	无变动
	办公室	生产厂房二层设有办公室 4 间，总占地面积 900m ² ，用于人员办公	生产厂房二层设有办公室 4 间，总占地面积 900m ² ，用于人员办公	/
	污水处理站	位于厂房东北角，处理能力 100t/d	位于厂房东北角，处理能力 100t/d	/
	纯水制备站	位于厂房东北角。采取“二级反渗透+EDI（电去离子）系统”纯水制备工艺，制备能力 8t/h。	位于厂房东北角。采取“二级反渗透+EDI（电去离子）系统”纯水制备工艺，制备能力 8t/h。	/
公用工程	给水系统	由园区供水管网提供，年用水 5740.71t/a	生活给水系统，用水来自市政供水管网	无变动
	排水系统	雨污分流制，含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	雨污分流制，含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	无变动
	供电系统	用电由园区供电网接入厂区，年用电量约 400 万 kwh/a	用电由园区供电网接入厂区，年用电量约 160 万 kwh/a	无变动
	消防	灭火器，室外、室内消火栓	灭火器，室外、室内消火栓	

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

环保工程	废水		含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	无变动
	废气	塑封、固化有机废气	塑封固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放	前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放，塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放，后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放	排气筒增加
		激光打印烟尘	激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA001 排放	激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放，激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放	排气筒增加
		镀锡线碱雾、酸雾	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放	/
	噪声治理		隔声、减振等各项降噪措施	隔声、减振等各项降噪措施	无变动
	固废处置	一般固废	废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理生活垃圾委托环卫部门定期清运；生活垃圾委托环卫部门定期清运	废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库（140m ² ）交由专业公司回收处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运	无变动
		危险废物	废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用	废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用	无变动

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

		品等收集后暂存危废库交有危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理	品等收集后暂存危废库（41m ² ）交有危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理	
--	--	--	---	--

本项目生产产品主要为集成电路芯片。生产规模为年产 30 亿颗，迁扩建前设计生产规模为 30 亿颗，迁扩建后设计生产规模为 30 亿颗，迁扩建项目重新报批后实际生产规模为 22 亿颗，生产规模见表 2-3、2-4。

表 2-3 产品方案表（迁扩建前后产品对比）

产品名称	规格/材质	尺寸（长*宽*厚）	数量（亿颗）			年工作时间（h）
			迁扩建前设计规模	迁扩建后设计规模	增减量	
集成电路芯片	QFN/DFN 系列	29.2mm*16mm*6.5mm；	0	20	+20	7200
		9.84mm*5.2mm*1.65mm；	0	5	+5	
		4.84mm*1.45mm*0.1mm	0	5	+5	
	SOP/SOT 系列	9.9mm*8.65mm*1.27mm；	30	0	-30	
		4.9mm*3.84mm*1.55mm				

表 2-4 产品方案表（重新报批产品对比）

产品名称	规格/材质	尺寸（长*宽*厚）	数量（亿颗）			年工作时间（h）
			迁扩建后设计规模	实际规模	增减量	
集成电路芯片	SOP/SOT/QFN/DFN 系列	4.9mm*6mm*1.6mm	20	6	-14	7200
		9.9mm*6mm*1.65mm	5	3	-2	
		2.92mm*2.8mm*1.26mm	5	12	+7	
		3.25mm*2.9mm*1.33mm	0	1	+1	

本项目主要生产设备如表 2-5 所示，其中部分为现有设备拆除搬迁，部分为新增设备。

表 2-5 主要仪器设备一览表

序号	建设内容	规格型号	单位	环评数	现有数	增减量	功能区

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

				量	量		
1	贴膜机	/	台	1	1	0	晶圆前处理车间
2	研磨机	/	台	1	1	0	
3	划片机	DFD6362	台	24	7	-17	
4	等离子体清洗机	HTM-6041	台	6	4	-2	贴片、键合车间
5	贴片机	Lotus-Eplus、 AD832I、 HX2100、 HX3100SP、 HAD816-B	台	80	37	-43	
6	ASM 焊线机	CONNX ELITE、 IHAWK AERO、Eagle 60	台	520	179	-341	
7	烤箱	SC0-4	台	20	7	-13	前固化车间
8	排片机	782FM-MC	台	16	8	-8	塑封车间
9	打胶机	782BM-DG	台	16	8	-8	
10	塑封压机	SKMP005-450- 9	台	16	8	-8	
11	烤箱	SC0-4、 SO-B-4-S	台	14	7	-7	后固化车间
12	激光打印机	QH-APV5090、 DPF-Mld20	台	12	5	-7	打印切割车间
13	切筋成型机	782KS-MC	台	12	7	-5	
14	转塔测试分选机	HY7000	台	36	30	-6	测试车间
15	重力测试分选机	SHF6200	台	60	18	-42	
16	上料机	AL210	台	60	18	-42	
17	测试仪	QT8100、6850、 TQT500	台	90	48	-42	
18	塞头机	AFT2550	台	12	4	-8	
19	镀锡线	全自动上锡线	条	3	2	-1	电镀车间

镀锡线主要设备组成如下：

表 2-6 镀锡线主要设备组成情况一览表

序号	工艺槽名称	槽体尺寸 (m)	数量 (个)	温度控制(°C)	
1	除油槽	1×1×1	1	60~100	电加热

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

2	水洗槽	0.3×1×1	9	常温	/
3	高压水喷射槽	1.15×0.4×0.35	1	常温	/
		0.8×0.65×0.5	1	常温	/
4	去氧化槽	2.2×0.4×0.35	2	常温	/
		0.9×0.65×0.5	2	常温	/
5	水洗槽	1.4×0.4×0.35	1	常温	/
		0.4×0.65×0.5	3	常温	/
6	预浸槽	0.8×0.4×0.35	1	常温	/
		0.8×0.65×0.5	1	常温	/
7	镀锡槽	2×0.4×0.35	5	40~50	电加热
		3×0.65×0.5	2	40~50	电加热
8	水洗槽	1.5×0.4×0.35	1	常温	/
		0.5×0.65×0.5	3	常温	/
9	中和槽	1×0.4×0.35	1	50~60	电加热
		0.8×0.65×0.5	1	50~60	电加热
10	水洗槽	1.2×0.4×0.35	5	常温	/
		0.4×0.65×0.5	6	常温	/
11	超声波纯水洗槽	0.7×0.4×0.35	1	80~90	电加热
		0.4×0.65×0.5	2	80~90	电加热
12	纯水洗槽	1×0.4×0.35	1	常温	/
		0.4×0.65×0.5	2	常温	/
13	风干	0.7×0.4×0.35	1	常温	/
14	烘干	1×0.4×0.35	1	50~60	电加热
15	下料	1.5×0.4×0.35	1	常温	/
16	脱锡槽	1×0.4×0.35	3	常温	/
17	水洗槽	1×0.4×0.35	1	常温	/
		0.8×0.65×0.5	1	常温	/

注：本项目暂建设 2 条镀锡线，主要设备完全一致。上表是一条镀锡流水线主要设备组成情况。

原辅材料消耗及能源消耗：

迁扩建后本项目生产过程中原辅材料及能源消耗情况见表 2-7。

表 2-7 本项目原辅料及能源消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评预计年用量	实际年用量	增减量	备注
1	晶圆	亿颗/年	30	15	-15	晶圆仓
2	引线框架/基板	亿颗/年	30	15	-15	线边仓
3	封装树脂	t/a	1200	660	-540	冷藏库
4	导电胶	t/a	4.5	0.18	-4.32	冷藏库
5	金线/铜线	万米/年	66000	40000	-26000	线边仓
6	软胶液	t/a	18	12	-6	危化库
7	去氧化剂	t/a	18	3	-15	
8	甲基磺酸	t/a	90	3	-87	
9	甲基磺酸锡	t/a	9	6	-3	
10	添加剂	t/a	9	1.8	-7.2	
11	锡球	t/a	20	9.6	-10.4	
12	磷酸三钠	t/a	3.24	1.25	-1.99	
13	电	kW·h	400 万	160 万	-240 万	/
14	水	t/a	53256	22568	-30688	/

锡平衡如下图所示：

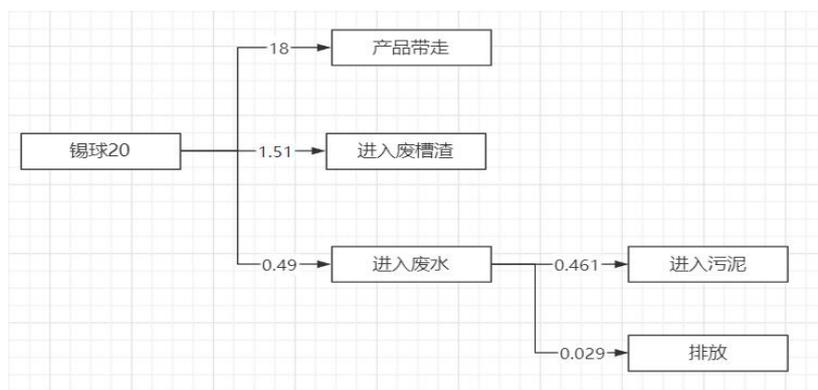


图 2-1 项目锡平衡图 (t/a)

(1) 辅料主要理化性质

(1) 塑封树脂

根据建设单位提供的成分报告，塑封树脂组成如下：

表 2-8 塑封树脂成分组成一览表

主要成分	CAS 号	占比 (%)	备注
二氧化硅	60676-86-0	80~91	白色无定型微细粉末，本品无毒。（活性白炭黑）无定形白色疏松粉末混粒状。具有优良的活性度和吸附率。分散性良好。在晶体管和集成电路中作杂质扩散的掩蔽膜和保护层。作为填料用于环氧铸塑、光导纤维、涂料等领域。
环氧树脂	85954-11-6	5~15	分子式 $C_{22}H_{26}O_4$ ，沸点 $473.5 \pm 45^\circ C$ ，密度 $1.1g/cm^3$
酚醛树脂	26834-02-6	5~10	对二（甲氧基甲基）苯与苯酚的共聚物，
炭黑	1333-86-4	0.1~1	1.橡胶工业作为补强填充剂。2.油漆油墨工业用作油漆油墨的着色颜料。3.黑色纸张制造如照相材料的包装用纸和无线电器材使用的具有高导电性炭黑制造的黑色纸制品。4.复写纸和打字带用于要求深黑的颜色并能存留在载体上。5.塑料着色、墨水、留声机唱片、鞋油、油漆布、皮革涂料、有色水泥、电极、电刷、干电池等方面。

(2) 导电胶

根据建设单位提供的成分报告，导电胶组成如下：

表 2-9 导电胶成分组成一览表

主要成分	CAS 号	占比 (%)	备注
银粉	7440-22-4	68~78	有光泽的白色金属，有很大的展延性，它的导电性和导热性在金属中占第一，并有很高的反射性，硬度较小
环氧树脂	85954-11-6	17~22	分子式 $C_{22}H_{26}O_4$ ，沸点 $473.5 \pm 45^\circ C$ ，密度 $1.1g/cm^3$
固化剂（异佛尔酮二胺）	2855-13-2	5~8	一种有机化合物，无色或淡黄色透明低粘度液体，是一种通过异佛尔酮化学反应制成的脂环族二胺，是由 3-氨基-3, 5, 5-三甲基环己基胺的两种异构体形成的混合物。主要用作环氧树脂的固化剂。沸点 $217.2 \pm 8^\circ C$ ，密度 $0.9g/cm^3$ 。

根据《胶粘剂挥发性有机化合物含量限值》（GB33372-2020），装配业环氧树脂类本体型胶粘剂 VOC 含量限值为 100g/kg。根据上表，固化剂最大占比 8%，即

VOC 含量最大为 80g/kg, 满足《胶粘剂挥发性有机化合物含量限值》(GB33372-2020) 中要求。

(3) 软胶液

根据建设单位提供的成分报告，软胶液组成如下：

表 2-10 软胶液成分组成一览表

主要成分	CAS 号	占比 (%)	备注
氢氧化钾	1310-58-3	5	主要用作钾盐生产的原料，如高锰酸钾、碳酸钾等。在医药工业中，用于生产钾硼氢、安体舒通、沙肝醇、黄体酮和丙酸睾丸素等。在轻工业中用于生产钾肥皂、碱性蓄电池、化妆品(如冷霜、雪花膏和洗发膏)。在染料工业中，用于生产还原染料，如还原蓝 RSN 等。在电化学工业中，用于电镀、雕刻等。在纺织工业中，用于印染、漂白和丝光，并大量用作制造人造纤维、聚酯纤维的主要原料。此外，还用于冶金加热剂和皮革脱脂等方面。
酮类、醚类	/	60	/
聚乙二醇	/	10	/
水	/	25	/

④去氧化剂

根据建设单位提供的成分报告，去氧化剂组成如下：

表 2-11 去氧化剂成分组成一览表

主要成分	CAS 号	占比 (%)	备注
过硫酸钠	7775-27-1	<20	氧化剂。电池去极剂。聚合反应促进剂。用作漂白剂、氧化剂、乳液聚合促进剂。易潮解，在湿空气中能逐渐分解，高温能加速分解，放出氧而变为焦硫酸钠。易溶于水，20℃时水溶液为 549g/L。水溶液呈酸性反应。能被醇和银离子分解。可燃物或易氧化物发生燃烧，并能助燃、助长火势，剧烈时甚至爆炸。溶于水。存放时会慢慢分解，分解速度随湿度和温度的上升而加快。水溶液在室温下已有明显分解。 具有强氧化性
硫酸氢钠	7681-38-1	<10	灰白色颗粒，晶体或粉末，用作酸性染料的助染剂和矿物分解用溶剂、消毒剂以及石油钻井及土壤改良剂。易溶于水，但不易潮解，加热时缩聚为焦硫酸钠

水	/	余量	/
---	---	----	---

⑤添加剂

根据建设单位提供的成分报告，添加剂组成如下：

表 2-12 添加剂成分组成一览表

主要成分	CAS 号	占比 (%)	备注
萘酚基聚氧 乙烯醚	35545-57- 4	2.5~7.5	分子式 $C_{12}H_{12}O_4$ ，是一种用于电镀行业和化工行业的非离子表面活性剂。它被用于配置电镀行业的电镀光亮剂。初级光亮剂，提高浊点，提高深镀能力和提高韧性
对苯二酚	123-31-9	0.1~1	分子式 $C_6H_6O_2$ ，沸点 $286^{\circ}C$ ，密度 $1.3g/cm^3$ 。灰白色粉末或白色针状晶体。
水	/	余量	/

⑥甲基磺酸

标识	中文名	甲基磺酸	英文名	methanesulfonic acid
	分子式	CH_3SO_3	相对分子质量	96.106
	CAS 号	75-75-2		
理化性质	熔点 ($^{\circ}C$)	19	性状	无色至淡黄色液体
	沸点 ($^{\circ}C$)	167	密度 g/cm^3	1.5 ± 0.1 ($25^{\circ}C$)
	稳定性	本品对皮肤、黏膜有强刺激作用，但比亚甲磺酸毒性小。		
储存条件	本品应密封于阴凉干燥处避光保存。本品用 250kg 塑料桶或钢塑桶包装。贮存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。与氧化剂、碱类隔离贮运。			
用途	用作溶剂、烷化、酯化和聚合反应的催化剂，也用于医药及电镀行业；用作催化剂； 甲烷磺酸是医药和农药的原料，还可用作脱水剂、涂料固化促进剂、纤维处理剂、溶剂，烷化、酯化和聚合反应催化剂； 用作溶剂以及烷化、酯化和聚合反应的催化剂，医药中间体，70% 浓度的用于电镀。			

⑧磷酸三钠

标识	中文名	磷酸三钠	英文名	trisodium phosphate
	分子式	$Na_3H_2PO_4$	相对分子质量	380.124
	CAS 号	7601-54-9		
理化性质	熔点 ($^{\circ}C$)	73.3-76.7	性状	无色至白色针状结晶或结晶性粉末
	沸点 ($^{\circ}C$)	158	密度 g/cm^3	2.536

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	稳定性	<p>1.在干燥空气中易潮解风化，生成磷酸二氢钠和碳酸氢钠。</p> <p>2.在水中几乎完全分解为磷酸氢二钠和氢氧化钠，溶于水。水溶液呈碱性。</p>
储存条件	应贮存在阴凉、通风、干燥库房中，注意防潮和避免受热。	
用途	<p>用途一：用作分析试剂和软水剂，还用于糖的提纯。</p> <p>用途二：用作软水剂和洗涤剂，锅炉防垢剂，印染时的固色剂，织物的丝光增强剂，金属腐蚀阻化剂或防锈剂。搪瓷工业用作助熔剂、脱色剂。制革业中用作生皮去脂剂和脱胶剂。</p> <p>用途三：作品质改良剂，有提高食品的络合金属离子、pH 值、增加离子强度等的作用，由此改善食品的结着力 and 持水性。我国规定可用于奶酪，最大使用量 5g/kg；在西式火腿、肉、鱼、虾和蟹中最大使用量为 3.0g/kg；在罐头、果汁、饮料和奶制品中最大使用量为 0.5g/kg。</p> <p>用途四：可用作软水剂和洗涤剂，锅炉防垢剂，印染时的固色剂，织物的丝光增强剂，金属腐蚀阻化剂和金属防锈剂，搪瓷生产中的助熔剂和脱色剂，制革中的生皮去脂剂和脱胶剂等。食品级十二水磷酸钠用作食品加工中的乳化剂，品质改良剂，营养增补剂，以及食品用瓶(罐)等的洗涤剂。</p>	

⑨甲基磺酸锡

标识	中文名	甲基磺酸锡	英文名	Stannous Methanesulfonate
	分子式	(CH ₃ SO ₃) ₂ Sn	相对分子质量	308.905
	CAS 号	53408-94-9		
理化性质	熔点 (°C)	-27	性状	无色透明液体
	沸点 (°C)	N/A	密度 g/cm ³	1.55
	稳定性	该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。		
储存条件	保持贮藏器密封；放入紧密的贮藏器内，冷藏，干燥的地方			
用途	用于电镀及其他电子行业			

⑩锡球

标识	中文名	锡	英文名	Tin
	分子式	Sn	相对分子质量	118.701
	CAS 号	7440-31-5		
理化性质	熔点 (°C)	231.9	性状	金属丝
	沸点 (°C)	2270	密度 g/cm ³	7.3

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	稳定性	<p>1.有白锡（β型）、灰锡（α型）和脆锡（γ级）三种同素异形体，柔软而富有延展性。白锡遇剧冷（-33°C或更低）变为粉末状的灰锡，密度 5.75。白锡在温度 160°C以上时，转变为脆锡。锡的化合价是 +2 和+4。2.在空气中比较稳定，在常温下，与空气几乎不起作用。避免与强氧化剂、强酸接触。</p>
存储方法	<p>1.应贮存在阴凉、通风、干燥的库房内。 2.不可与无机酸、强碱、食用原料和易燃物品共贮混运。运输过程中要防雨淋和烈日暴晒。</p>	
用途	<p>1、主要用于制造电碳制品、摩擦材料、含油轴承及粉末冶金结构材料 2、用于磷酸盐的测定和有机合成，也用作还原剂 3、用于测定砷、磷酸盐的试剂，也用于有机合成 4、电子工业用材料，用作高纯试剂。 5、测定锅炉用水的磷酸盐，还原剂，测定砷，从不溶性的硫化物中分离硫，制备易熔合金。 6、测定锅炉用水的磷酸盐，还原剂，测定砷，从不溶性的硫化物中分离硫，制备易熔合金。用于 ICP-AES、AAS、AFS、ICP-MS、离子色谱等。滴定分析用标准溶液。校准仪器和装置；评价方法；工作标准；质量保证/质量控制；其他。</p>	

给排水

本项目用水主要包括电镀用水、磨划片清洗用水、喷淋塔补充水、地面冲洗用水、以及生活用水。

本项目建成后水平衡如下：

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

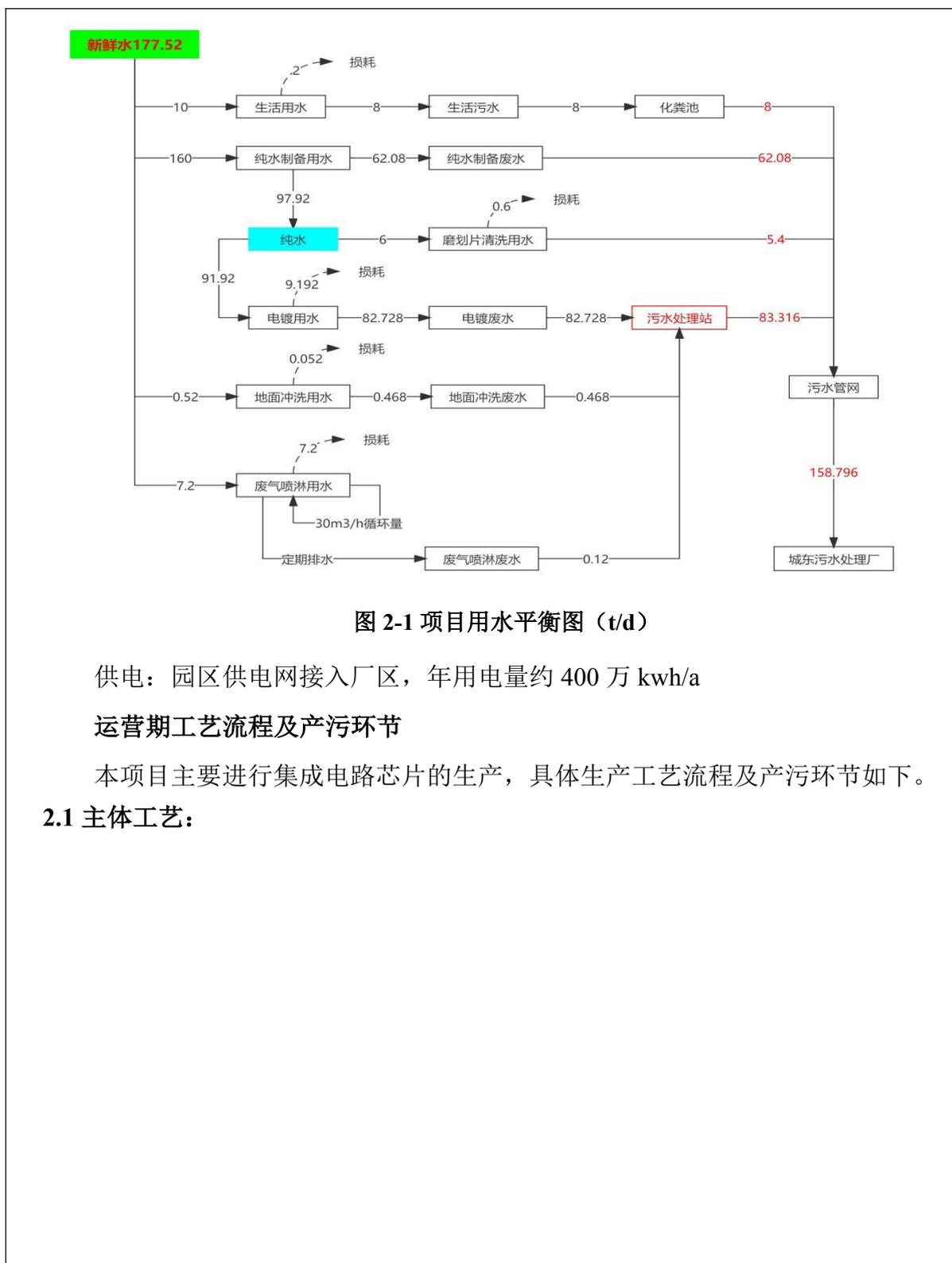


图 2-1 项目用水平衡图 (t/d)

供电：园区供电网接入厂区，年用电量约 400 万 kwh/a

运营期工艺流程及产污环节

本项目主要进行集成电路芯片的生产，具体生产工艺流程及产污环节如下。

2.1 主体工艺：

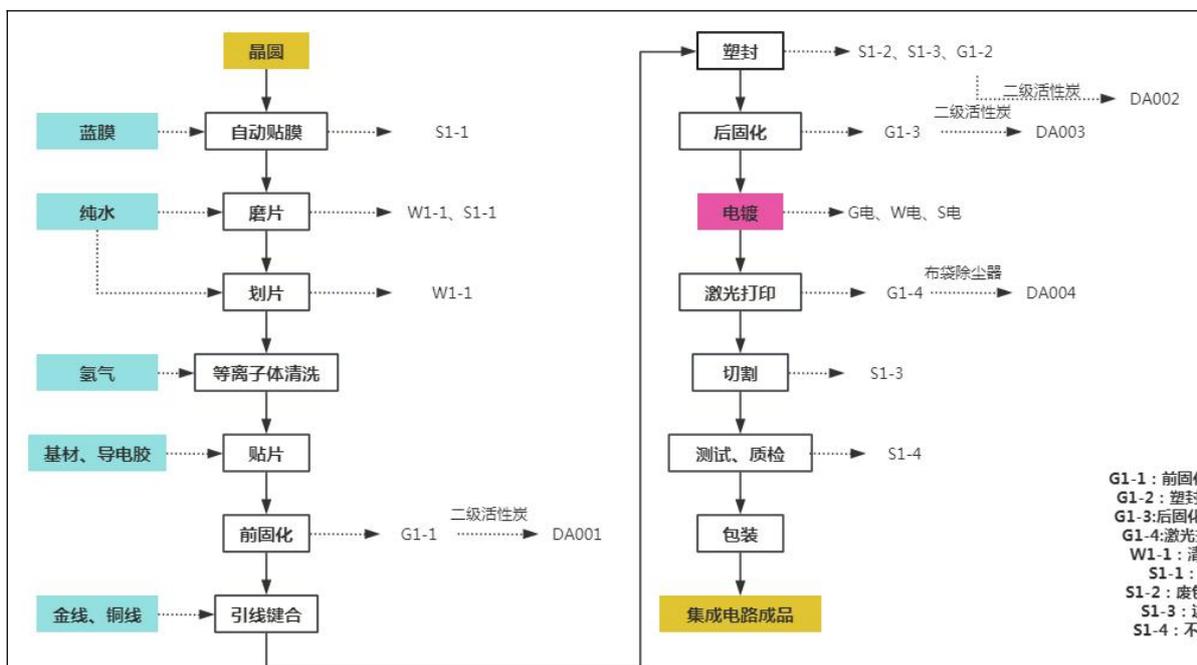


图 2-2 主体工艺流程及产污节点图

2.2 镀锡线生产工艺：

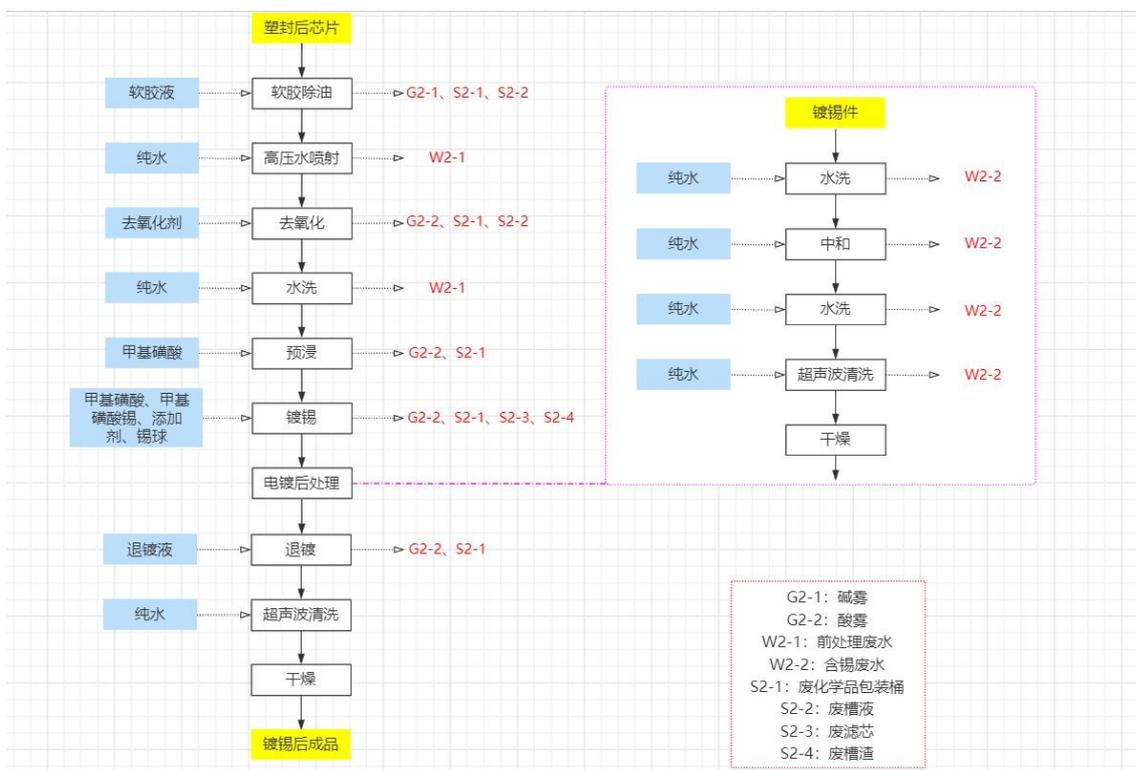
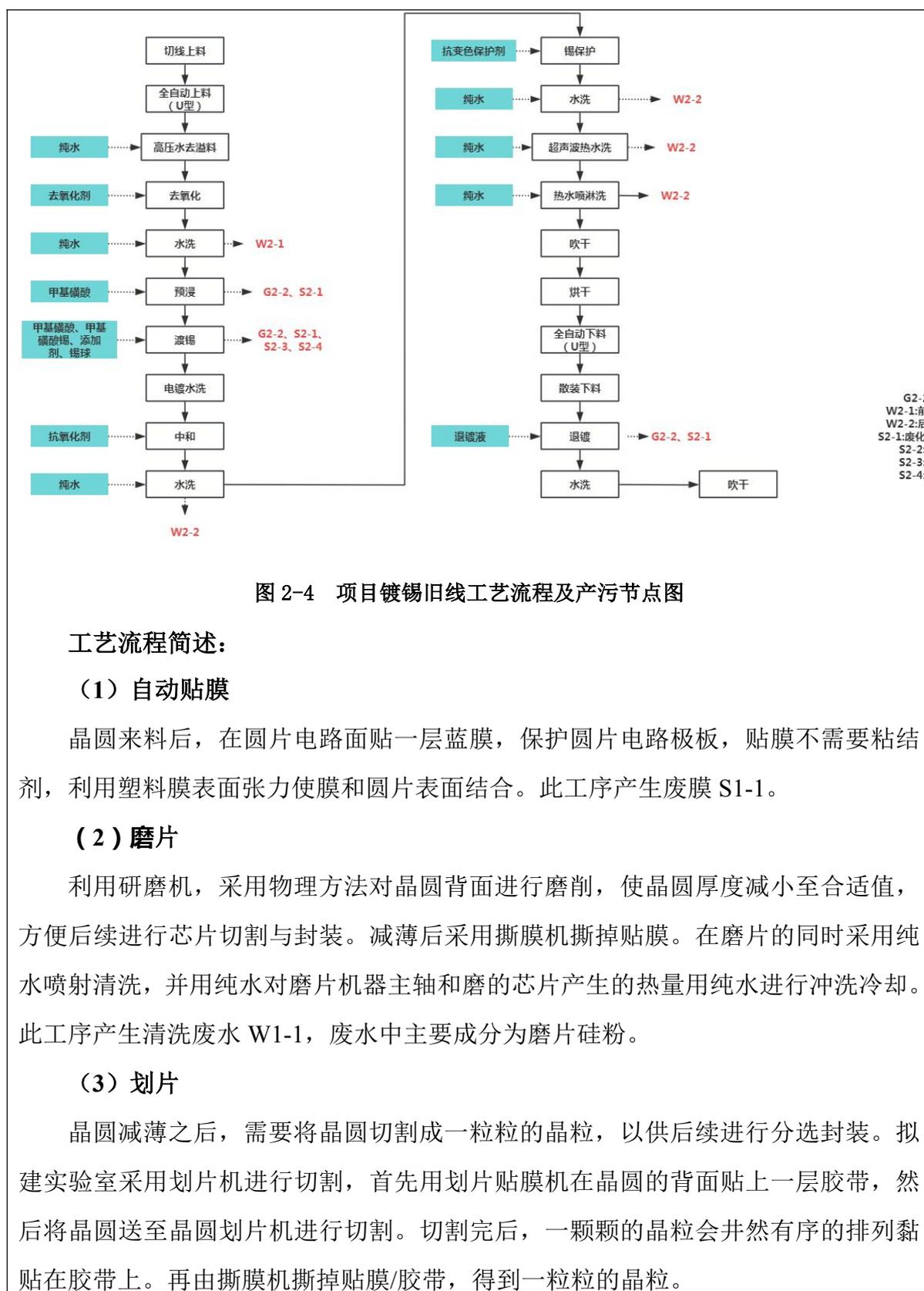


图 2-3 项目镀锡旧线工艺流程及产污节点图



由于在切割的过程中会产生很多的小粉屑，因此在切割时必须不断地用超纯水冲洗，以避免污染到晶粒。切割完成后旋干。

（4）等离子体清洗

为增加基板表面粗糙度，有利于后续工艺（贴片）点胶成功，需进行一次等离子清洗。

等离子清洗利用等离子体清洗机设备完成，清洗原理是：在真空腔体里，通过射频电源在一定的压强条件下起辉产生高能量的、无序的等离子体，通过等离子体轰击被清洗产品表面，以达到清洗目的。等离子体清洗机主要由真空设备和射频电源组成，其中硅晶圆放在负极。

具体操作步骤如下表：

表 2-14 等离子体清洗机的操作步骤

操作步骤	简介
放入硅片	在洁净环境中，将硅片放入到等离子体清洗机腔室的电源负极
抽真空	利用设备真空系统对腔体进行抽真空
通入介质气体	打开气体阀门，在真空腔体中通入一定量的氩气
等离子体产生与晶圆清洗	对电极加电压，使气体电离产生等离子体，然后在电场作用下，等离子体轰击待清洁表面，以达到清洗晶圆表面的目的
取出硅片	清洗完成后，将硅片取出，进入下一道工序

等离子清洗工序基本无污染物产生。

（5）贴片

贴片是封装工艺中非常关键的一步，将已经切割、清洗好的晶粒抓取下来，并放置在基板上，利用导电银胶把芯片和基板粘接起来。分为点胶、取片、贴合三步。具体步骤如下：

表 2-15 贴片机的操作步骤

操作步骤	简介
点胶	将针筒固定在固晶机的点胶架上，设定压力，将胶水从针筒前部安装的点胶头挤出，按设的路径，在基板上画出一定的胶型。胶型和点胶量要严格控制，消除空洞或者爬胶。

取片	切割后的晶圆被安装在贴片机的空气轴承台上，取芯片时，弹起的针从下方将芯片顶起，使之便于脱离胶带，同时拾取吸头从上方吸起芯片。
贴合	将基板传输到贴片机的平台上，抓取芯片以一定的压力压贴在基板的指定位置上。

（6）前固化

将贴片后的基板放入烘箱内固化，固化温度 175℃，高温烘干 2h，升温至降温时间 4h，烘烤过程中需要通氮气来降低氧气的含量，此工序会产生前固化有机废气 G1-1。

（7）引线键合

将晶粒黏贴在基板上之后，需要通过芯片键合机将芯片管脚与引线框架上的管脚用金线或者铝线通过焊接的方式连接起来，焊接方式为热超声波焊接。

热超声焊利用超声振动提供的能量，使 $\geq 16\mu\text{m}$ 的金属丝在金属焊区表面迅速摩擦生热，产生塑性变形，使两个纯净的金属界面紧密接触，在适当压力作用下，达到原子间的紧密键合，形成牢固的焊接。

热超声波焊接在氮气保护下进行，具有速度快、焊接强度高、密封性好、成本低廉、清洁无污染且不会损伤工件的优点。

（8）塑封

在完成贴片和引线键合之后，需将焊接好的基板连同晶粒进行塑封，以隔绝外界的水汽与污染，达到保护芯片的目的。

将焊接好的基板连同芯片放置在模具中，对环氧树脂进行预加热，使熔融状态的塑封料流入并充满模腔，将芯片和焊接金线包封起来。

然后把塑封后的实验品加热到 175℃左右，保持 2~8h，主要作用是环氧树脂等高分子在高温下发生交联反应，生成网状的结构而硬化，并消除塑封时产生的内应力。

待加热烘烤结束后，通过自动封装系统中的去溢料装置将塑封后的芯片剪切成型。

该过程会产生塑封有机废气 G1-2、废包装材料 S1-1、树脂边角料 S1-2。

（9）后固化

通过烤箱将已经完成塑封的产品进行烘烤，这样塑封料可以重复反应达到产品要求的湿敏度等级，烘烤过程中需要通氮气，温度为 175℃，烘烤时长为 8 小时，塑封料固化时产生后固化有机废气 G1-3。

（10）电镀

采用镀锡流水线进行无铅镀锡处理。具体工艺流程如下：

①软胶除油、清洗

塑封后的元器件需要使用软胶液进行去毛刺和电解除油。项目每条镀锡线设 6 个除油槽，软胶液添加量为 2kg/槽-天。电加热至 60-100℃温度下浸泡，使毛刺或飞边溶胀、溶解、软化，以便接下来使用高压水喷射彻底去除。软胶液主要成分包括氢氧化钾、醇类、醚类、聚乙二醇。

除油过程会挥发出少量碱雾 G2-1，除油后陆续经过水洗槽浸洗和高压水喷洗，该过程会产生前处理废水 W2-1。

②去氧化、水洗

通过酸除去产品表面的氧化膜，以提高产品表面的导电性，并一定程度充当预浸作用。项目每条镀锡线设 2 个去氧化槽，去氧化剂采用过硫酸钠粉末，添加量为 2kg/槽-天。过硫酸钠与水常温下发生反应，生成硫酸，对产品进行常温酸洗，由于硫酸易挥发，该过程会产生硫酸雾 G2-2。

去氧化后经过水洗槽浸洗，该过程会产生前处理废水 W2-1。

③预浸

主要作用是镀锡前对产品进行活化，并防止污染镀锡液，使用浓度 10%的甲基磺酸，预浸后不需要清洗，没有废水产生。

④镀锡

所谓电镀，就是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的

工艺从而起到防止腐蚀，提高耐磨性、导电性、反光性及增进美观等作用。

在盛有电镀液的槽中，经过清理和特殊预处理的待镀工件作为阴极，用覆金属制成阳极，两极分别与直流电源的负极和正极联接。电镀液由含有覆金属的化合物、导电的盐类、缓冲剂、pH 调节剂和添加剂等的水溶液组成。通电后，电镀液中的金属离子，在电位差的作用下移动到阴极上形成层。阳极的金属形成金属离子进入电镀液，以保持被覆的金属离子的浓度。电镀时，阳极材料的质量、电镀液的成分、温度、电流密度、通电时间、搅拌强度、析出的杂质、电源波形等都会影响层的质量，需要适时进行控制。本项目镀种为锡，镀锡液主要由 150g/L 的甲基磺酸、60g/L 的甲基磺酸锡和 50mL/L 的表面活性剂组成，温度 40-50℃，电流密度 10-30ASD。电镀槽采用槽边过滤。

该过程会产生酸雾 G2-2。

⑤电镀后处理

电镀后处理包括水洗、中和和超声波清洗。

电镀后的产品经水洗槽浸洗后，进入中和槽，投加磷酸三钠配制中和液，操作温度 50℃，中和镀锡残留的酸性物质，防止镀层变色、腐蚀。中和后依次经过水洗槽浸洗和超声波清洗，该过程会产生前处理废水 W2-1。

⑥干燥

先对镀件进行吹风，减少镀液带出，然后用烤箱对镀件进行干燥，去除镀件表面的水蒸气。经热风烘干后即可进行收料。

⑦退镀

镀线采用不锈钢钢带和夹子来夹持和传送产品进行镀锡，钢带和夹子上也会镀上一小部分的锡，需要对这部分锡进行剥除和回收。退镀液的主要成分为甲基磺酸（55g/L），使用小于 1.5V 的电压进行电解，使钢带和夹子上的锡剥除并重新沉积在回收钢板上。退镀后的产品返至超声波清洗并干燥，烘干后收料。

水洗形式说明：

根据建设单位提供资料，本项目涉及多种水洗形式，如喷洗、（热）浸洗、超声波水洗。不同的水洗形式，子槽与母槽连通方式相同，母槽水流方向相同，其不同水洗形式的区别在于子槽自带不同的装置，如喷洗有喷淋装置、超声波水洗有超声波驱动装置、热水洗有加热装置等。

1、子母槽之间的连通方式

项目设置子母槽，对工件进行电镀工作的槽体是子槽(镀件在槽体内部经过)回收子槽的槽液并进行循环使用的槽体是母槽。子母槽之间有 2 根上下连通的管道，母槽的母液（清洗水）会通过其中一根管道抽上去子槽中对工件进行清洗，而同时子槽中的清洗水会通过另一根管道回流到母槽。

2、排水方式

以喷洗为例（其他水洗形式的水槽连通方式及水的走向一样，仅清洗方式不同），假定工件的走向为左往右，母槽的水的走向一般是从右边进水，左边排水，即总体是从右往左连续溢流排水；对于子槽，子槽中的清洗水从母槽中抽上来之后对工件进行清洗，然后自动通过管道回流到母槽。

（11）激光打印

通过激光打印设备按照要求在芯片正面进行字符打印。其原理为：高能激光束使受材局部瞬间熔化、气化，从而雕刻出所需的图案或文字。该过程会产生烟尘 G1-4。

（12）切割

镀锡后的元件通过引线连在一起，因此需要将引线切断，以将整条元件分割成单片。切筋后形成的单片，即为封装完成的集成电路。该过程主要产生边角料 S1-3。

（13）测试质检

测试：通过测试机对单颗产品进行每个管脚开断路和产品功能验证测试；

设备质检：通过检验设备对产品外观进行检查，球高，污染，异物，凸起，尺寸，打印效果等；

人工质检：通过人工目测对产品外观进行检查，球高，污染，异物，凸起，尺

寸，打印效果等。

此工序产生不合格品 S1-4。

(14) 包装入库

用内盒和外箱等包装材料将产品包起来，进入成品仓库。

2.3 纯水制备工艺

本项目自建纯电站。纯水制备采用“二级反渗透+EDI 系统”纯水制备工艺，其工艺流程如下图：

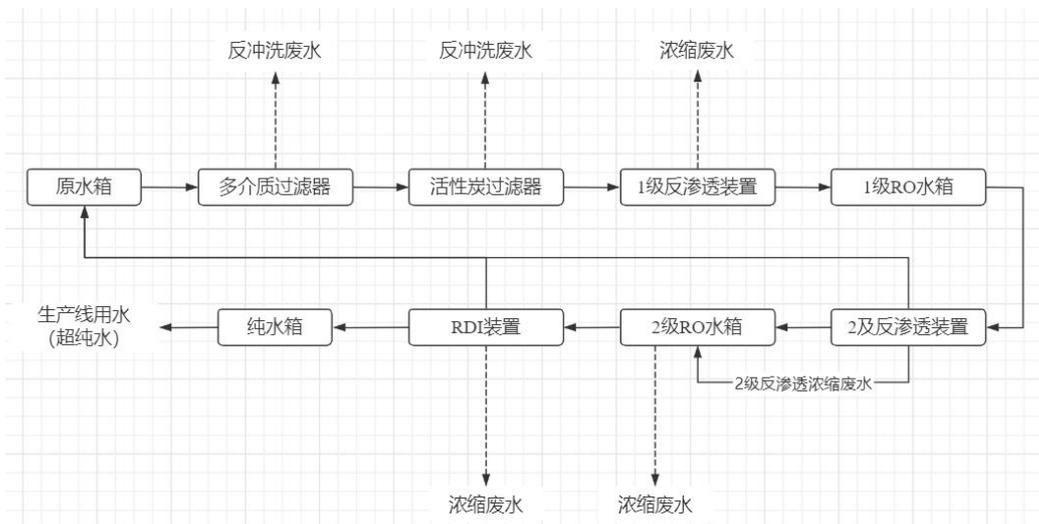


图 2-10 纯水制备工艺流程及产污节点图

2.4 建设项目现场照片



池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

<p>废气 排 气 筒</p>	<p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:46</p>	<p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:44</p>	
	<p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:42</p>	<p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:43</p>	
	<p>污 水 处 理 池 及 总 排 口</p>	<p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:39</p>	<p>污水排放口 池州巨成电子科技有限公司 Dy901 生活污水、纯水 国家生态环境部监制</p> <p>vivo X90 Pro ZEISS 2025.01.20 16:38</p>

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

<p>危废暂存库</p>		
<p>一般固废库</p>		
<p>喷淋塔</p>		

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

事故
应急池



表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 主要污染源、污染物处理和排放

项目主要污染源、污染物处理和排放措施见表 3-1。

表 3-1 项目产污环节汇总表

序号	污染物类别	污染源名称	产生环节	主要污染因子	环评拟采取的措施	实际采取的措施	
1	废气	前固化有机废气	烤箱	非甲烷总烃	塑封固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放	前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放	
		塑封有机废气	塑封压机	非甲烷总烃		塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放	
		后固化有机废气	烤箱	非甲烷总烃		后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放	
		激光打印烟尘	激光打印机	塑胶烟尘		激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放	
		碱雾	软胶除油	碱雾		镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放
		酸雾	去氧化、预浸、镀锡	酸雾			
		激光打标烟尘	激光打标机	颗粒物		/	激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

2	废水	生活污水	员工生活	COD、 BOD ₅ 、氨 氮、SS	经化粪池处理后纳管排放	经化粪池处理后纳管排放
		磨划片清洗 废水	磨片、划片	COD、SS	直接纳管排放	直接纳管排放
		纯水制备废 水	纯水制备 站	COD、SS		
		地面冲洗废 水	地面冲洗	COD、 BOD ₅ 、氨 氮、SS、 总氮、总 磷、总锡	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”
		废气喷淋废 水	喷淋塔	COD、氨 氮、SS、 总氮、总 磷		
		前处理废水	除油后水 洗、去氧化 后水洗	COD、氨 氮、SS、 总氮、总 磷		
		含锡废水	镀锡、电镀 后处理、退 镀	COD、氨 氮、SS、 总氮、总 磷、总锡		
3	固废	废膜	贴膜机	氯乙烯薄 膜		
		废包装材料	包装	包装袋		
		边角料	切割机	环氧树脂		
		不合格品	质检	晶圆次品		
		废化学品包 装桶	化学品包 装	化学品	收集后暂存危废库，交由有 资质单位处理	收集后分类暂存危废库， 交由有资质单位处理
		废槽液	除油、去氧 化	槽液		
		废滤芯	电镀槽液 过滤	槽液		

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

		废槽渣	电镀槽	锡渣				
		废活性炭	废气治理措施	活性炭				
		废机油	设备维修	机油				
		含油抹布及劳保用品		机油				
		污泥	污水处理	污泥			经板框压滤后暂存污泥池，交专业公司无害化处置	经板框压滤后暂存污泥池，交专业公司无害化处置
		生活垃圾	/	/			环卫部门定期清运	环卫部门定期清运
4	噪声	机械噪声	厂房	LAeq	隔声减震等措施	隔声减震等措施		

废水：

根据工艺路线及产污环节分析，本项目的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水。含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”。

(1) 前处理废水、含锡废水

单条镀锡线前处理废水产生量为 9.576t/d，含锡废水产生量为 18t/d，总计 27.576t/d。项目共设 2 条镀锡线，则镀锡线前处理废水总产生量为 28.728t/d，含锡废水总产生量为 54t/d，镀锡线总废水产生量为 82.728t/d。按 10%损耗计，则镀锡线总纯用水量为 91.92t/d。

(2) 磨划片清洗废水

磨划片清洗废水主要产生于晶圆减薄、划片工序。项目设有 1 台研磨机、24 台划片机，每台设备用水量（纯水）为 10L/h，磨划片总用水量为 6t/d，清洗损耗取 10%，则磨划片清洗废水产生量为 5.4t/d，主要污染物为 SS 等。

(3) 废气喷淋废水

项目设有 1 套喷淋塔中和装置，废气量为 15000m³/h，喷淋塔液气比为 2L/m³，则喷淋塔循环量为 30m³/h，喷淋过程中会有水蒸发损耗，参考《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB50736-2012），空调的冷却补充水系数为循环水量的 1%-2% 之间，本项目喷淋塔损耗率采用 1%，则损耗水量 0.3m³/h，项目喷淋塔中和法装置

年工作时间为 7200 小时，则喷淋塔中和装置的补充水量为 2160t/a（7.2t/d）。循环水池水量均为 3 分钟循环量，则喷淋废水产生量为 1.5m³/次，每半个月换一次，则喷淋塔的废水产生量为 36t/a，折算为 0.12t/d，主要污染物为 COD_{Cr}、SS、氨氮、总氮、总磷。

（4）地面冲洗废水

项目每 3 天需对电镀车间地面进行冲洗保洁一次，电镀车间面积为 780m²，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）表 3.2.2，并结合生产车间地面冲洗情况进行修正，每平方米地面的冲洗用水量按 2L 计，每年约地面清洗 100 次，项目年工作天数为 300 天，则地面清洗用水量为 156t/a（0.52t/d）。产污系数按 0.9 计算，则项目车间地面冲洗废水产生量为 0.468m³/d，即 140.4t/a，主要污染物为 COD_{Cr}、SS、氨氮、石油类、总锡。

（5）纯水制备废水

本项目磨划片清洗用水、镀锡线用水均使用纯水，设有 1 套纯水制备系统，采取二级反渗透+EDI 系统，1 级 RO 回收率≥80%、2 级 RO 回收率≥85%、EDI 回收率≥90%，纯水制备系统最大制备能力为 8t/h。根据前文计算，项目纯水用量为 97.92t/d，则纯水制备用水量约 160t/d，纯水制备废水量约 62.08t/d。纯水制备产生的废水属于清净下水，直接纳管排放。

（6）生活污水

项目劳动定员 200 人，年工作时间为 300 天。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），人员用水量计 50 L/人·d，则项目生活用水量 10m³/d，3000m³/a。本项目生活污水产生系数按 0.8 计，则项目生活污水量为 8t/d（2400t/a）。主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。

（7）雨水

项目实施雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处置；雨水经厂区内雨水管道收集后排入市政雨水管网。

废气：

本项目废气主要为前固化有机废气、塑化有机废气、后固化有机废气、激光打印烟尘、激光打印打标烟尘、碱雾和酸雾。

（1）前固化有机废气

前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放

（2）塑化有机废气

塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放

（3）后固化有机废气

后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放

（4）激光打印烟尘

激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放

（5）激光打印打标烟尘

激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放

（6）酸雾、碱雾

镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放

噪声：

本项目的噪声主要是机械生产设备以及空压机等辅助设备运行时产生的噪声。其噪声值在 60-85dB（A）之间，噪声特征以连续性噪声为主，间歇性噪声为辅。为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

（1）对生产设备进行合理布局，采取厂房隔声、隔震、减震的措施；对空压机采取减震和安装消声器的措施；对风机安装消声器；对泵类安装隔声罩。

（2）同时重视厂房的使用状况，采用密闭形式。除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

（3）使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

固体废物：项目运营过程中产生的主要固体废物主要包括一般工业固废（废膜、

废包装材料、边角料、不合格品）、危险废物（废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、污泥、废机油、含油抹布及劳保用品）以及生活垃圾。

（1）一般工业固废

①废包装材料

项目封装树脂、基材、导电胶等原辅料的包装物均不含有毒性、危险性等，按一般固废处置。废包装材料总产生量约 0.8t/a。收集后暂存一般固废库内，交由专业公司回收处置。

②不合格品

本项目在产品检验会产生少量性能不达标的工作件，项目年产 3 亿芯片，不合格品按 1‰计，即 30 万件，合约 3t/a。属于一般固废，采用容器收集后暂存一般固废库内，交由专业公司回收处置。

③边角料

项目塑封及切割工序会产生塑脂边角料，产生量约为树脂用量的 1‰，项目树脂用量为 1200t/a，则边角料产生量约 1.2t/a。属于一般固废，采用容器收集后暂存一般固废库内，交由专业公司回收处置。

④废膜

项目贴膜和膜片工序会产生废膜，产生量为蓝膜使用量，共 3 亿片，重量为 0.01g/片，合约 3t/a。则废膜总产生量为 30t/a。属于一般固废，采用容器收集后暂存一般固废库内，交由专业公司回收处置。

（2）危险废物：

①废化学品包装桶

项目软胶液、去氧化剂、甲基磺酸、甲基磺酸锡、锡球、添加剂、磷酸三钠等均采用桶装，本项目废化学品包装桶产生量为 1.6324t/a，属于《国家危险废物名录》（2021）中 HW49 其他废物，编码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。拟收集后叠堆在危废库内，交由危废处置资质的单位处理。

②废槽液

项目树脂、树脂单体、溶剂、助剂采用桶装，项目废涂料桶产生量为 8t/a，属于《国家危险废物名录》（2021）中 HW49 其他废物，编码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。拟收集后暂存在危废库内，交由资质单位处理

废槽液产生量为 10.565t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 版）中 HW34 废酸，编码：398-005-34，“使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液”。拟采用容器收集后暂存在危废库内，交由危废处置资质的单位处理。

③废滤芯

项目电镀槽液需采用过滤机过滤，需定期更换滤芯。项目设有 60 台过滤机，单台过滤机滤芯为 3 支，共计 180 支，每支滤芯重 0.2kg，废滤芯半年更换一次，则每次更换量 0.036t，总产生量为 $0.036 \times 2 = 0.072t/a$ 。属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49，废物代码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。拟采用容器收集后暂存在危废库内，交由危废处置资质的单位处理。

④废槽渣

项目电镀槽液不更换，每 3 个月定期捞渣，此过程会产生电镀废渣。根据企业提供资料废渣产生量为化学品原料用量的 1%。项目镀锡过程化学品原料用量约为 168t/a，则镀锡废渣产生量为 1.68t/a，其主要成分为锡（按 90%计，约 1.51t/a），属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW17 表面处理废物，废物代码：336-063-17，“其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥”。拟采用容器收集后暂存在危废库内，交由危废处置资质的单位处理。

⑤废活性炭

根据工程分析，本项目废活性炭总产生量约 11.71t/a，属于《国家危险废物名录》（2021）中 HW49 其他废物，编码：900-039-49，“烟气、VOCs 治理过程（不包括

餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”。拟采用容器收集后暂存危废库内，交有危废处置资质的单位处理。

⑥废机油

本项目设备运行过程需要用到机油，废机油产生量约 0.8t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW08 废矿物油与含矿物油废物，编码：900-214-08，“车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。拟采用容器收集后暂存危废库内，交有危废处置资质的单位处理。

⑦含油抹布、劳保用品

项目机械在维修过程中会产生少量的含油抹布、劳保用品。根据类比调查，含油抹布、劳保用品产生量约 0.08t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年）》，含油抹布、劳保用品属于危险固废，危废编号为 HW49 其他废物，编码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。拟采用容器收集后暂存危废库内，交有危废处置资质的单位处理。

⑧污泥

(3) 生活垃圾

项目共有员工 30 人，按平均每人每天产生 0.5kg 生活垃圾计，则项目的生活垃圾的产生量约为 15kg/d，即 4.5t/a（按 300 天/年计）。生活垃圾交环卫部门定期清理，统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，孳生蚊蝇。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告，2017 年第 43 号），本项目危险废物基本情况如见下表：

表 3-3 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生环节	形态	危险特性	污染防治措施
1	废化学品包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	1.6324	化学品包装	固态	T	采用容器收集后暂存危废库内，交有危废处置资质

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

2	废槽液	HW34 废酸	398-005-34	10.565	除油、去氧化	液态	T/C	质的单位处理。
3	废滤芯	HW49 其他废物	900-041-49	0.072	电镀槽液 过滤	固态	T	
4	废槽渣	HW17 表面处理废物	336-063-17	1.368		固态	T	
5	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	11.71	电镀	固态	T	
6	废机油	H08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	0.8	废气处理	液态	T	
7	含油抹布及劳保用品	HW49 其他废物	900-041-49	0.08		固态	T/I	
8	污泥	HW17 表面处理废物	336-063-17	10.82	设备维修	半固态	T/C	

3.3 环保设施投资

表 3-5 环保设施建设及投资情况

序号	项目	环评要求治理措施	实际治理措施	投资额（万元）
1	生活污水	经化粪池预处理后纳管排放	经化粪池预处理后纳管排放	3
	磨划片清洗废水	污染物浓度较低，直接纳管排放	污染物浓度较低，直接纳管排放	/
	纯水制备废水	污染物浓度较低，直接纳管排放	污染物浓度较低，直接纳管排放	/
	综合废水（废气喷淋废水、电镀前处理废水、预处理后的地面冲洗废水、预处理后的镀锡线含锡废水）	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d	50

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

2	废气	塑封、固化有机废气	塑封固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放	前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放；塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放；后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放	42
		激光打印烟尘	激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA001 排放	激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放；激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放	
		镀锡线碱雾、酸雾	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放	
3	噪声	产噪设备	合理布局，选用低噪设备，隔音、减振、消声、距离衰减	合理布局，选用低噪设备，隔音、减振、消声、距离衰减	3
4	固废		设一般固废库 1 座、危废库 1 座、垃圾桶若干	设一般固废库 1 座、危废库 1 座、垃圾桶若干	10
5	地下水及土壤防治措施		将污水处理站、危化库、危废库设为重点防渗区，将厂房其他区域均设为一般防渗区，办公楼设为简单防渗区	将污水处理站、危化库、危废库设为重点防渗区，将厂房其他区域均设为一般防渗区，办公楼设为简单防渗区	15

6	环境风险	事故应急池一座 (600m ³)。	事故应急池一座 (600m ³)	15
合计				138

3.4 项目变动情况

环评批复内容：塑封固化工序废气通过密闭管道收集+二级活性炭吸附处理后经 20m

高排气筒(DA001)排放；激光打印烟尘通过密闭收集+布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒(DA001)排放；镀锡线全密闭，镀锡碱雾、酸雾通过顶吸式集气管道收集+喷淋塔中和处理后经 20m 高排气筒(DA002)排放。同时应加强厂区无组织废气污染。

实际情况：前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放；塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放；后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放；激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放；激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放；镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放。

本项目建设过程中因不同工序污染因子处理后对应排气筒距离过长，故增设排气筒数量，但项目设备产能、污染因子，处理设施，污染物种类无变化，故符合验收标准。

本项目建设过程中其他建设内容与环评设计内容基本一致，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅 2020 年 12 月 13 日）中的规定，项目建设未发生重大变更。将本项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施与《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》对照，对照结果如下表所示：

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

表 3-6 重大变更对照表		
类别	变更清单	项目实际情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	无变化
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无变化
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目生产、处置或储存能力均未增大，且本项目不排放含第一类污染物的废水
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于环境达标区，本项目生产、处置或储存能力均未增大
地点	重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无变化
生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)	无变化
	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	本项目位于环境达标区
	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致废水第一类污染物排放量增加的	无变化
	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致其他污染物排放量增加 10%及以上的	无变化
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变化
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类的、环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的、废水第一类污染物排放量增加的或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变化
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无变化

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	废气排放口
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的	无变化
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的	无变化
	事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的	无变化

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论：

本项目有机废气主要包括前固化有机废气、塑封有机废气和后固化有机废气。其挥发份主要来自导电胶和塑封树脂项目前固化、塑封及后固化工序有机废气产生量约 2.437t/a，上述有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理后非甲烷总烃有组织排放浓度满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值，项目激光打印烟尘和激光打标打印烟尘经密闭管道收集后经布袋除尘器处理后满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值，项目电镀产生的酸碱雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理后，碱雾满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值，酸雾满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 中硫酸雾排放限值。厂界无组织废气通过车间密闭，加强通风满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值，厂区无组织废气通过车间密闭，加强通风满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

本项目的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水。含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”。处理后项目总排口废水污染物浓度满足城东污水处理厂接管标准。总锡浓度满足《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值。

本项目的噪声主要是机械设备运行时产生的噪声。其噪声值在 60-85dB（A）之间，厂界噪声通过对生产设备采取隔声、减振等各项降噪措施达到 GB12348-2008

《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

项目运营过程中产生的主要固体废物主要包括一般工业固废（废膜、废包装材料、边角料、不合格品）、危险废物（废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、污泥、废机油、含油抹布及劳保用品）以及生活垃圾。废膜、废包装材料、边角料、不合格品暂存固废库，交由专业公司回收处置；生活垃圾委托环卫部门定期转移处置；电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥”经板框压滤后暂存污泥池，交专业公司无害化处置，其余危险废物分类暂存危废库，委托有资质单位处置。

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目位于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号内，根据《安徽池州高新技术产业开发区总体发展规划（2021-2030）》相符性分析，项目用地为工业用地，符合园区用地规划。池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目选址位于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号，项目建设符合国家产业政策，选址可行，排放污染物符合国家和地方规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标。项目运营期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。可以认为，全面落实本报告提出的各项环保措施，切实做到“三同时”，从环境影响评价角度，项目的建设是可行的。

4.2 “三同时”验收要求（见下表）

表 4-2 项目“三同时”验收一览表

项目名称	年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	落实情况
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	经化粪池处理后纳管排放	项目总排口废水污染物执行城东污水处理厂接管标准。总锡参照执行《锡、锑、汞工	基本落实
	磨划片清洗废水	COD、SS	直接纳管排放		

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	纯水制备废水	COD、SS	含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”	业污染物排放标准》 (GB30770-2014) 表 2 新建企业水污染物排放限值	
	地面冲洗废水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、总氮、总磷、总锡			
	废气喷淋废水	COD、氨氮、SS、总氮、总磷			
	前处理废水	COD、氨氮、SS、总氮、总磷			
	含锡废水	COD、氨氮、SS、总氮、总磷、总锡			
废气	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、酸雾、碱雾	车间密闭，加强通风	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)) 表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值	基本落实
		颗粒物			
		酸雾			
		碱雾			
	厂区	非甲烷总烃	车间密闭，加强通风	满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求	
D A0 01	固化有机废气	非甲烷总烃	前固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)) 表 1 大气污染物项目排放限值	

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	D A0 02	塑封 废气	非甲烷总烃	塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放		
	D A0 03	固化有 机废气	非甲烷总烃	后化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放		
	D A0 04	激光打 印烟尘	颗粒物	激光打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008) 表 5 中硫酸雾排放 限值	
	D A0 05	激光打 标打印 烟尘	颗粒物	激光打标打印机为密闭设备，烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放		
	D A0 06	镀锡线 碱雾、 酸雾	碱雾、酸雾	镀锡线全线封闭。碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放	上海市《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)) 表 1 大气污染物 项目排放限值	
噪声	设备噪 声		噪声	隔声、减振等各项降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类区标准	基本落实

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

固废	废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理；废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品等收集后暂存危废库交由有危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运/	基本落实
----	--	------

4.2 项目环评审批部门审批决定：

池州市贵池区生态环境分局 2023 年 6 月 20 日以贵环评〔2023〕25 号文对该环境影响报告表进行批复，主要内容摘录如下：

你公司报来的《年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉，经研究，批复如下：

一、池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目位于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号，地理坐标为东经 117 度 34 分 49.1 秒，北纬 30 度 42 分 42.3 秒。项目总投资 10000 万元。建设内容包括：（1）新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m²；（2）对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；（3）新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，并新增 2 条镀锡线。总生产能力达到 3000KK/a。该项目已于 2021 年 8 月 9 日通过贵池区经信局备案，备案编号为：2108-341702-04-02-105327。经池州高新区管委会审查，项目选址符合池州高新区总体规划，项目用地符合池州高新区土地利用规划。

二、池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目，于 2022 年 10 月 28 日取得池州市贵池区生态环境分局批复。后因项目发生重大变动，现依法重新报批。原环评报告表及环评批复文件贵环评〔2022〕57 号废止。

三、原则同意专家组对《报告表》的技术评审意见，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施进行建设。

四、该项目在建设和运营过程中,应严格遵守《环境保护法》、《大气污染防治法》、《水污染防治法》、《土壤污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《固体废物污染环境防治法》、《建设项目环境保护管理条例》和《安徽省环境保护条

例》、《安徽省大气污染防治条例》等法律法规，全面落实《报告表》中提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作，确保各类污染物稳定达标排放。

1、加强废气污染防治管理。厂区应科学规划布局，做到生产作业区与生活办公区分开。厂内道路、生产作业区、仓库、料库等地面应硬化，厂内未硬化的裸土地块均应进行绿化。塑封固化工序废气通过密闭管道收集+二级活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒(DA001)排放;激光打印烟尘通过密闭收集+布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒(DA001)排放;镀锡线全密闭，镀锡碱雾、酸雾通过顶吸式集气管道收集+喷淋塔中和处理后经 20m 高气筒(DA002)排放。同时应加强厂区无组织废气污染防治，落实生产工艺过程控制及相关物料储存、输送等无组织排放管控。通过以上措施，确保酸雾有组织排放浓度执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 中硫酸雾排放限值;碱雾、非甲烷总烃、颗粒物有组织排放浓度参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 大气污染物项目排放限值要求;酸雾、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放浓度参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值要求;臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中厂界标准值新改扩建项目二级标准。

2、加强废水污染防治管理。厂区排水应按雨污分流制进行设计建设，严禁违法乱排废水。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网;含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后排入园区污水管网;电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后排入园区污水管网。

3、加强噪声污染防治管理。优选低噪声、低能耗的设备，严禁使用国家明令禁止的淘汰设备。通过采取封闭隔声、设备内置、基础减振、距离衰减、加强设备保养维护、合理安排作业时间等措施，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

4、加强固体废物污染防治管理。在厂区应按要求建设一般固废暂存间(生产厂房一层，100m²)和危废暂存间(生产厂房一层，50m²)。危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求建设与管理。切实做好生产固废分类收集、贮存、处置与运输管理工作，不得在厂内长期堆存，不得再产生二次污染。废膜、

废包装材料、边角料、不合格品收集后暂存一般固废暂存间回收处理;废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品收集后暂存危废暂存间，委托有资质的单位处置;污泥经板框压滤后暂存于污泥池,委托有资质的单位处置;生活垃圾委托环卫部门定期清运。

5、排放总量控制管理。本项目污染物总量控制指标核定为:本项目 VOCs 有组织排放量不得超过 0.239t/a，烟粉尘有组织排放量不得超过 0.115t/a。你公司应加强污染物排放总量控制管理，严禁超总量排放。

四、你公司在项目施工期应做好安全管理工作，在建设时，应到相关部门履行规划、施工许可等相关手续。你公司应依法依规建立环境保护责任制，明确单位负责人和相关人员的责任，建立健全环保管理的规章制度和岗位责任制，设置专门环保管理机构，落实环保管理人员，加强对相关人员的环保业务培训，切实做好本项目的日常环境保护管理和安全管理工作,杜绝污染事故发生，确保周边环境安全。

五、该项目必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按规定程序组织环境保护设施竣工验收，经验收合格后方可正式投入生产。

六、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的,你公司应当依法重新报批该项目的环评影响评价文件。

七、按照《排污许可管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的相关要求及时完成《排污许可证》的申领工作，将批准的环评文件中各项环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容载入排污许可证，禁止无证排污或不按证排污。

八、池州高新区管委会和贵池区生态环境保护综合行政执法大队要加强对该项目的环境管理和跟踪监督,以保证项目建设将各项污染防治措施和生态保护措施落实到位。

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制

项目废气、厂界噪声监测项目的分析及主要检测设备详见表 5-1、5-2。

表 5-1 检测分析方法

样品类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	BOD5	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	总锡	水质 32 种元素的测定电感耦合等离子体 发射光谱法 HJ 776-2015	0.04mg/L
噪声	Leq (A)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
有组织 废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
	非甲烷总 烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总 烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	碱雾	固定污染源废气 碱雾的测定 电感耦合 等离子体发射光谱法 HJ 1007-2018	0.2mg/m ³
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	0.2mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³
	非甲烷总 烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测 定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	0.005mg/m ³
	臭气	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较 式臭袋法 HJ 1262-2022	/

表 5-2 主要仪器设备

仪器名称	编号
全自动大气/颗粒物采 样器	AHLJ -126、127、128、139

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

恒温恒流大气/颗粒物采样器	AHLJ -203、204
大气颗粒物综合采样器	AHLJ -059
便携大气恒流采样器	AHLJ -086
废气 VOCs 采样仪	AHLJ -151
真空箱气体采样仪	AHLJ -156
电子天平	AHLJ -003、170
气相色谱仪	AHLJ -002
多功能声级计/声校准器	AHLJ -152、153/054
自动烟尘烟气测试仪	AHLJ -150
大流量低浓度烟尘/气测试仪	AHLJ -193
电感耦合等离子体发射光谱仪	AHLJ -135
超声波清洗器	AHLJ -044
生化培养箱、立式蒸汽灭菌器	AHLJ -042、191
标准微晶 COD 消解器	AHLJ -192
722 型可见分光光度计	AHLJ -033
微控数显电热板	AHLJ -084

本项目监测人员均为安徽绿健检测技术有限公司在职员工，所有分析人员持证上岗，公司内部定期开展业务能力培训和考核。

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2200）执行。现场监测前对大气采样器进行校准、标定，仪器示值偏差不高于±5%，仪器可以使用。

噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 B 声级校准器校准，误差确保在±0.5dB(A)以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

项目监测内容详见表 5-3。

表 5-3 监测内容一览表

样品类别	检测项目	样品保存方式	采样频次
有组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、碱雾、硫酸雾	密封、避光	3 次/点，2 天
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾、臭气		4 次/点，2 天
废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、 BOD ₅ 、总磷、总氮、总锡	避光、冷藏	4 次/点，2 天
噪声	Leq(A)	/	昼间各 1 次/点， 2 天

验收监测期间生产工况记录：

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目阶段性竣工环境保护验收监测工作于 2025 年 1 月 22 日~23 日进行，本次验收规模为年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设。《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）规定，验收监测应当在确保主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，并如实记录监测时的实际工况，见附件。

表六 验收监测内容

验收检测内容及结果：

1、质控措施及结果

表 6-1-1 声级计校准结果

监测日期	使用前校准示值	使用后校准示值	前、后校准示值偏差	前、后校准示值偏差允许范围	评价结果
2025.01.22	93.9dB (A)	94.1dB (A)	0.2dB (A)	≤±0.5dB (A)	符合
2025.01.23	94.1dB (A)	93.9dB (A)	-0.2dB (A)	≤±0.5dB (A)	符合

表 6-1-2 准确度控制表

项目	质控样编号	质控样保证值 (mg/L)	质控样实测 (mg/L)	评价结果
化学需氧量	23DA0039	249±10	246	符合
氨氮	24D20315	5.92±0.25	5.88	符合
总磷	23DA0173	1.58±0.08	1.61	符合
总氮	23DA0375	1.58±0.08	1.57	符合

表 6-1-3 精密度控制表

项目	样品编号	测定结果 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	评价结果
化学需氧量	B25012301001	10.2	9.98	0.4	≤10	符合
	B25012301001PX	9.75				
氨氮	B25012301001	37	38	2.3	≤10	符合
	B25012301001PX	38				
总磷	B25012301001	0.05	0.05	0	≤10	符合
	B25012301001PX	0.05				
总氮	B25012301001	14.9	15.0	1.0	≤5	符合
	B25012301001PX	15.2				

2、有组织废气检测内容及结果

表 6-2-1 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果
采样位置	DA001
排气筒高度 (m)	15

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

排气筒内径 (m)		0.5							
采样日期		2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.3	17.4	17.5	/	17.7	17.6	17.7	/
动压 (Pa)		4	4	4		7	8	8	
静压 (kPa)		0.03	0.03	0.03		0.01	-0.00	-0.00	
含氧量 (%)		18.6	18.5	18.5		18.6	18.6	18.5	
烟气流速 (m/s)		2.1	2.1	2.1		2.8	3.0	3.0	
烟气流量 (Nm ³ /h)		1375	1374	1374		1844	1985	1985	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.44	7.73	2.12		4.10	1.90	2.96	
	排放速率 (kg/h)	3.36 × 10 ⁻³	1.06 × 10 ⁻²	2.91 × 10 ⁻³	5.63 × 10 ⁻³	3.50 × 10 ⁻³	5.88 × 10 ⁻³	6.99 × 10 ⁻³	5.46 × 10 ⁻³

注：排放速率以实测浓度计算

表 6-2-2 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果							
采样位置	DA002							
排气筒高度 (m)	15							
排气筒内径 (m)	0.5							
采样日期	2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次	第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)	17.6	17.5	17.6	/	18.6	18.6	18.5	/
动压 (Pa)	14	9	9		52	45	47	
静压 (kPa)	0.02	0.02	0.02		-0.01	-0.03	-0.03	
含氧量 (%)	18.5	18.5	18.6		18.6	18.6	18.5	
烟气流速 (m/s)	4.0	3.2	3.2		7.6	7.1	7.2	

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

烟气流量 (Nm ³ /h)	2612	2091	2088		4955	4649	4720		
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	8.97	2.50	2.20	4.56	2.64	3.36	9.02	5.01
	排放速率 (kg/h)	2.34 ×10 ⁻²	5.23 ×10 ⁻³	4.59 ×10 ⁻³	1.11 ×10 ⁻²	1.31 ×10 ⁻²	1.56 ×10 ⁻²	4.26 ×10 ⁻²	2.38 ×10 ⁻²

注：排放速率以实测浓度计算。

表 6-2-3 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果								
采样位置	DA003								
排气筒高度 (m)	15								
排气筒内径 (m)	0.5								
采样日期	2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日				
采样频次	第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值	
烟气温度 (°C)	17.6	17.5	17.6	/	17.9	17.8	17.7	/	
动压 (Pa)	5	5	6		5	5	5		
静压 (kPa)	-0.01	-0.00	-0.00		-0.00	-0.00	-0.00		
含氧量 (%)	18.2	18.3	18.1		18.6	18.5	18.7		
烟气流速 (m/s)	2.4	2.4	2.6		2.3	2.3	2.3		
烟气流量 (Nm ³ /h)	562	557	602		544	553	546		
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.36	2.35		2.43	2.38	2.15		10.7
	排放速率 (kg/h)	1.33 ×10 ⁻³	1.31 ×10 ⁻³	1.46 ×10 ⁻³	1.37 ×10 ⁻³	1.17 ×10 ⁻³	5.92 ×10 ⁻³	1.31 ×10 ⁻³	2.80 ×10 ⁻³

注：排放速率以实测浓度计算。

表 6-2-4 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果	
采样位置	DA004	
排气筒高度 (m)	15	
排气筒内径 (m)	0.3	
采样日期	2025 年 01 月 22 日	2025 年 01 月 23 日

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.6	17.8	17.7	/	17.0	17.2	17.0	/
动压 (Pa)		45	37	39		81	64	62	
静压 (kPa)		0.01	-0.02	-0.04		-0.02	-0.02	-0.01	
含氧量 (%)		18.2	18.3	18.1		17.6	17.8	17.6	
烟气流速 (m/s)		7.1	6.4	6.6		9.01	7.99	7.87	
烟气流量 (Nm ³ /h)		1157	1050	1075		1586	1408	1388	
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	<20 (实测浓度: 11.7)	<20 (实测浓度: 10.1)	<20 (实测浓度: 10.5)		<20 (实测浓度: 10.8)	<20 (实测浓度: 11.0)	<20 (实测浓度: 12.4)	
	排放速率 (kg/h)	1.35 ×10 ⁻²	1.06 ×10 ⁻²	1.13 ×10 ⁻²	1.18 ×10 ⁻²	1.74 ×10 ⁻²	1.75 ×10 ⁻²	1.47 ×10 ⁻²	1.65 ×10 ⁻²

注：排放速率以实测浓度计算。

表 6-2-5 有组织废气检测结果

检测项目	检测结果							
采样位置	DA005							
排气筒高度 (m)	15							
排气筒内径 (m)	0.3							
采样日期	2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次	第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)	17.8	17.6	17.9	/	17.4	17.5	17.6	/
动压 (Pa)	15	16	18		11	11	13	
静压 (kPa)	-0.01	-0.01	-0.01		-0.01	-0.03	-0.04	
含氧量 (%)	18.4	18.5	18.4		18.4	18.4	18.5	
烟气流速 (m/s)	4.1	4.2	4.5		3.4	3.6	3.8	
烟气流量 (Nm ³ /h)	672	685	726		561	582	623	

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	<20 (实测 浓度: 6.4)	<20 (实测 浓度: 6.9)	<20 (实测 浓度: 8.1)	<20 (实测 浓度: 7.1)	<20 (实测 浓度: 10.4)	<20 (实测 浓度: 8.1)	<20 (实测 浓度: 8.8)	<20 (实测 浓度: 9.1)
	排放速率 (kg/h)	4.30 ×10 ⁻³	4.73 ×10 ⁻³	5.88 ×10 ⁻³	4.97 ×10 ⁻³	5.83 ×10 ⁻³	4.71 ×10 ⁻³	5.48 ×10 ⁻³	5.34 ×10 ⁻³

注：排放速率以实测浓度计算。

表 6-2-6 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA006（碱雾）							
排气筒高度（m）		15							
排气筒内径（m）		0.3							
采样日期		2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次		第一 次	第二 次	第三 次	平均 值	第一 次	第二 次	第三 次	平均 值
烟气温度（℃）		18.5	18.6	18.5	/	18.4	18.2	18.5	/
动压（Pa）		71	80	60		83	87	86	
静压（kPa）		+0.06	+0.06	+0.05		0.08	0.07	0.08	
含氧量（%）		18.1	18.3	18.2		18.1	18.4	18.3	
烟气流速（m/s）		8.9	9.4	8.2		9.6	9.8	9.8	
烟气流量（Nm ³ /h）		3702	3913	3418		4008	4085	4087	
碱雾	实测浓度 (mg/m ³)	1.37	0.86	0.68		0.97	2.62	1.19	
	排放速率 (kg/h)	5.07 ×10 ⁻³	3.37 ×10 ⁻³	2.32 ×10 ⁻³	3.59 ×10 ⁻³	1.05 ×10 ⁻²	4.86 ×10 ⁻³	4.62 ×10 ⁻³	6.66 ×10 ⁻³

注：排放速率以实测浓度计算。

表 6-2-7 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果	
采样位置		DA006（硫酸雾）	
排气筒高度（m）		15	
排气筒内径（m）		0.3	
采样日期		2025 年 01 月 22 日	2025 年 01 月 23 日

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		18.7	18.5	18.6	/	18.1	18.3	18.1	/
动压 (Pa)		73	62	52		74	96	91	
静压 (kPa)		+0.03	+0.05	+0.05		0.04	0.08	0.08	
含氧量 (%)		18.1	18.2	18.2		18.0	18.1	18.3	
烟气流速 (m/s)		9.0	8.3	7.6		9.1	10.3	10.1	
烟气流量 (Nm ³ /h)		3740	3456	3163		3794	4299	4266	
硫酸雾	实测浓度 (mg/m ³)	1.19	1.53	1.90	1.54	1.03	0.97	0.84	0.95
	排放速率 (kg/h)	4.45 ×10 ⁻³	5.29 ×10 ⁻³	6.01 ×10 ⁻³	5.25 ×10 ⁻³	3.91 ×10 ⁻³	4.17 ×10 ⁻³	3.58 ×10 ⁻³	3.89 ×10 ⁻³

3、无组织废气检测内容及结果

表 6-3-1 无组织废气检测结果一览表

检测项目	检测点位		检测结果 (2025.01.22)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
颗粒物 (mg/m ³)		1#上风向西南	0.225	0.191	0.212	0.175	0.225
		2#下风向东北	0.321	0.357	0.358	0.297	0.358
		3#下风向北	0.338	0.323	0.330	0.272	0.338
		4#下风向东	0.357	0.309	0.356	0.288	0.357
硫酸雾 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向西南	0.014	0.015	0.016	0.017	0.017
		2#下风向东北	0.015	0.017	0.019	0.017	0.019
		3#下风向北	0.018	0.018	0.023	0.019	0.023
		4#下风向东	0.017	0.018	0.020	0.019	0.020
臭气 (无量纲)		1#上风向西南	<10	<10	<10	<10	<10
		2#下风向东北	<10	<10	<10	<10	<10
		3#下风向北	<10	<10	<10	<10	<10

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

		4#下风向东	<10	<10	<10	<10	<10
非甲烷 总烃 (mg/ m ³)	厂界 四周	1#上风向西 南	1.06	1.05	1.05	1.02	1.06
		2#下风向东 北	1.43	1.24	1.20	1.30	1.43
		3#下风向北	1.25	1.27	1.35	1.24	1.35
		4#下风向东	1.44	1.33	1.30	1.33	1.44
	厂区内一个点	1.47	1.49	1.59	1.42	1.59	
备注	检测期间天气:晴, 风向:西南, 气温:8~12℃, 气压:101.6~101.8kPa, 风速:2.0~2.2m/s。						

表 6-3-2 无组织废气检测结果一览表

颗粒物 (mg/ m ³)		1#上风向东 北	0.240	0.238	0.225	0.250	0.250
		2#下风向西 南	0.312	0.295	0.298	0.332	0.332
		3#下风向西	0.307	0.336	0.339	0.377	0.377
		4#下风向南	0.363	0.379	0.365	0.334	0.379
硫酸雾 (mg/ m ³)	厂界 四周	1#上风向东 北	0.014	0.013	0.013	0.013	0.014
		2#下风向西 南	0.015	0.014	0.013	0.013	0.015
		3#下风向西	0.015	0.018	0.015	0.013	0.018
		4#下风向南	0.015	0.015	0.014	0.013	0.015
臭气 (无量 纲)		1#上风向东 北	<10	<10	<10	<10	<10
		2#下风向西 南	<10	<10	<10	<10	<10
		3#下风向西	<10	<10	<10	<10	<10
		4#下风向南	<10	<10	<10	<10	<10
非甲烷 总烃 (mg/ m ³)	厂界 四周	1#上风向东 北	1.07	1.03	1.14	1.11	1.14
		2#下风向西 南	1.31	1.37	1.32	1.20	1.37

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

m ³)	3#下风向西	1.22	1.27	1.25	1.34	1.34
	4#下风向南	1.30	1.39	1.43	1.23	1.43
	厂区内一个点	1.54	1.51	1.46	1.49	1.54
备注	检测期间天气:晴, 风向:东北, 气温:8~13℃, 气压:101.7~102.0kPa, 风速:2.0~2.9m/s。					

4、噪声检测内容及结果

表 6-4-1 噪声检测结果一览表

监测日期	监测点位	昼间 (06:00~22:00)		备注
		监测时间	监测结果[dB(A)]	
2025.01.22	N1#-厂界东	09:37~09:40	56	检测期间天气晴, 风速 2.0m/s。
	N2#-厂界南	09:43~09:46	57	
	N3#-厂界西	09:49~09:52	57	
	N4#-厂界北	09:56~09:59	58	
2025.01.23	N1#-厂界东	10:34~10:37	56	检测期间天气晴, 风速 2.1m/s。
	N2#-厂界南	10:44~10:47	56	
	N3#-厂界西	10:52~10:55	56	
	N4#-厂界北	10:59~11:02	56	

注：验收期间，企业夜间未生产。企业正常生产过程中每个季度会对噪声进行例行监测。

5、废水检测内容及结果

表 6-5-1 废水检测结果一览表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果					备注	
			单位	第一次	第二次	第三次	第四次		均值/范围
废水总排口	2025.1.22	化学需氧量	mg/L	326	325	323	323	324	/
		BOD ₅	mg/L	78.2	84.2	74.2	76.2	78.2	
		氨氮	mg/L	9.43	9.80	10.6	10.2	10.0	
		悬浮物	mg/L	7	8	9	8	8	

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

2025.1.2 3	总磷	mg/L	0.04	0.03	0.03	0.04	0.04
	总氮	mg/L	15.0	15.3	15.3	15.0	15.2
	总锡	mg/L	0.20	0.11	0.64	1.07	0.50
	化学需氧量	mg/L	338	338	335	332	336
	BOD ₅	mg/L	76.3	82.3	72.3	78.3	77.3
	氨氮	mg/L	9.98	10.4	9.96	10.7	10.3
	悬浮物	mg/L	8	7	8	8	8
	总磷	mg/L	0.05	0.07	0.04	0.05	0.05
	总氮	mg/L	15.0	15.3	14.1	14.8	14.8
	总锡	mg/L	0.34	0.19	0.62	0.19	0.34

从上述监测结果可知，项目排放的废气满足排放标准。在验收监测期间，本项目 DA001 非甲烷总烃两日的有组织排放浓度值范围为 1.90mg/m³-7.73mg/m³、DA002 非甲烷总烃两日的有组织排放浓度值范围为 2.20mg/m³-9.02mg/m³，DA003 非甲烷总烃两日的有组织排放浓度值范围为 2.15mg/m³-10.7mg/m³ 检测结果均符合上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 大气污染物项目排放限值，项目 DA004 颗粒物两日的有组织排放浓度值范围为 10.1mg/m³-12.4mg/m³，，项目 DA005 颗粒物两日的有组织排放浓度值范围为 6.4mg/m³-10.4mg/m³，检测结果均符合上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 大气污染物项目排放限值；项目 DA006 硫酸雾两日的有组织排放浓度值范围为 0.84mg/m³-1.90mg/m³，检测结果均符合《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 中硫酸雾排放限值，项目 DA006 碱雾两日的有组织排放浓度值范围为 0.68mg/m³-2.62mg/m³，检测结果均符合上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 大气污染物项目排放限值。厂界颗粒物两日的无组织排放浓度值范围为分别 0.175mg/m³-0.358mg/m³、0.225mg/m³-0.377mg/m³，检测结果均符合上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 大气污染物项目排放限值。在验收监测期间，本项目厂界臭气（无量纲）两日的无组织排放浓度值范围均小于 10，检测结果均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶

臭污染物厂界标准值，厂界硫酸雾两日的无组织排放浓度值范围为分别 0.013mg/m³-0.018mg/m³、0.014mg/m³-0.023mg/m³，均符合上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 大气污染物项目排放限值，厂界非甲烷总烃两日的无组织排放浓度值范围为分别 1.02mg/m³-1.59mg/m³、1.07mg/m³-1.54mg/m³，检测结果满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

从上述监测结果可知，项目排放的废水满足排放标准。在验收监测期间，本项目废水总排口化学需氧量两日的排放浓度值范围为 323mg/L-328mg/L，BOD₅ 两日的排放浓度值范围为 72.3mg/L-84.2mg/L，氨氮两日的排放浓度值范围为 9.43mg/L-10.7mg/L，悬浮物两日的排放浓度值范围为 7mg/L-9mg/L，总磷两日的排放浓度值范围为 0.03mg/L-0.07mg/L，总氮两日的排放浓度值范围为 14.1mg/L-15.3mg/L，总锡两日的排放浓度值范围为 0.11mg/L-1.07mg/L。

根据表 6-3 监测结果可知，在验收监测期间，本项目第一天昼间厂界噪声监测结果为 56dB(A)~58dB(A)；第二天昼间厂界噪声监测结果为稳定 56dB(A)。监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值要求。

6、总量控制

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014]197 号）及安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知（皖环发[2017]19 号），本项目总量控制指标主要为 COD、氨氮和 VOCs、颗粒物。

本项目废水污染物纳入城东污水处理厂排总量控制指标管理，因此无需申请总量控制。

迁扩建前 VOCs 有组织排放量为 0.038t/a，颗粒物有组织排放量为 0.011t/a，迁扩建后 VOCs 有组织排放量为 0.239t/a，颗粒物有组织排放量为 0.115t/a，因此本项目废气污染物总量控制指标为 VOCs：0.201t/a；粉尘：0.104t/a。

验收监测期间，根据企业提供资料：按年运行时间 300 天和 24 小时/日计算，计

算公式：平均排放速率×平均年排放时间。本项目环评要求，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 VOCs。

根据《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目监测报告表》可知，项目 VOCs 排放量为 0.201t/a；粉尘：0.104t/a、核算公式如下：

污染物排放量（t/a）=污染物浓度（mg/m³）*排放量（m³/h）*生产时间（h/a）*10⁻⁹。根据国控污染源排放口污染物排放总量计算方法规定，废气污染物排放量计算应使用平均值。

由下表可知，现阶段全厂 VOCS 与颗粒物排放总量为：0.180576t/a 和 0.092664t/a。

表 6-7-1 VOCs 总量核算表

污染物	速率平均值（kg/h）		时间（h/a）	生产总量（t/a）	环评设计总量（t/a）
VOCs	DA001 排气筒	5.545×10 ⁻³	7200	0.039924	0.201
	DA002 排气筒	1.745×10 ⁻²		0.12564	
	DA003 排气筒	2.085×10 ⁻³		0.015012	
合计				0.180576	

表 6-7-2 颗粒物总量核算表

污染物	速率平均值（kg/h）		时间（h/a）	生产总量（t/a）	环评设计总量（t/a）
颗粒物	DA004 排气筒	1.415×10 ⁻²	4800	0.10188	0.104
	DA005 排气筒	5.155×10 ⁻³		0.037116	
合计				0.092664	

根据《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目环境影响报告表》污染物环评设计总量为：VOCs：0.201t/a；粉尘：0.104t/a。因此现有工程的排放总量均能够满足环评设计总量控制要求。

表七 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

环境管理检查：

7.1 “三同时”制度执行情况

池州巨成电子科技有限公司于 2021 年 8 月 9 日在池州市高新区经济发展服务局备案实施“年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目”，备案内容为：占地面积 46 亩，购买固晶机、焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，通过硅片减薄、硅片切割、芯片贴装、芯片互连、成型、去飞边毛刺、切筋成形、上焊锡、打码等生产工艺，建设年产 3000KK 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线，建设工程共 17600 平方米，主要包括车间约 13400 平方米、办公室 800 平方米、综合楼 3400 平米。

建设单位根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》于 2022 年 9 月委托安徽绿洲技术有限公司进行该项目的环评工作，安徽绿洲技术服务有限公司于 2023 年 2 月编制送审该项目环境影响报告表，2023 年 6 月 20 日池州市贵池区生态环境分局以贵环评（2023）25 号文对该项目进行审批。此次针对年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行竣工验收。

表 7-1 项目建设情况

序号	项目	执行情况
1	立项	池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目 2021 年 8 月 9 日在池州市高新区经济发展服务局备案，项目代码为 2108-341702-04-02-105327
2	环评	安徽绿洲技术服务有限公司于 2023 年 2 月编制送审该项目环境影响报告表
3	环评批复	2023 年 6 月 20 日池州市贵池区生态环境分局以贵环评（2023）25 号文对该项目进行审批
4	开工、竣工情况	本项目于 2023 年 7 月开始兴建厂房，安装生产设备，于 2024 年 6 月竣工并投入试生产，生产规模为年年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设
5	排污许可证	2025 年 1 月 16 日完成排污许可证申报，编号：91341702MA2RRLAG4D001R
6	本次验收项目建设规模	此次针对年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行验收
7	工程实际运行情况	实际生产能力达到环评设计生产能力，基本符合建设项目竣工环保验收监测的条件

7.2 公司环境管理体系、制度、机构建设情况

制度建设

池州巨成电子科技有限公司成立了环境保护工作领导小组，明确领导小组职责，相关部室负责人分管各自工作范围内的环境保护工作。公司制定了详细的环境保护管理规定，内容概括废气的治理设施的管理、固体废弃物处理等各项内容。根据环境保护法，公司任命王云凯为环保负责人，全面负责本公司环境保护工作的管理任务，改善公司环境状况，减少公司对周围环境的污染，并协调公司与政府环保部门的工作。定期开展污染源监测计划，由公司环保负责人负责委托第三方检测机构按环评要求开展监测，确保废气达标排放，并将监测报告存档。

项目排污许可证申领情况

池州巨成电子科技有限公司已于 2025 年 1 月 16 日在全国排污许可证管理信息平台重新申领排污许可证，许可证编号：91341702MA2RRLAG4D001R。（见附件）

项目应急预案制定与备案情况

企业的突发环境事件应急预案已经于 2025 年 2 月 24 日通过备案，备案编号 341702-2025-017-L（见附件）。

7.3 固废处置情况

固体废物处理处置应遵循“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物的产生、运输、贮存、处理和处置实施全过程控制。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中适用范围：本标准不适用于“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制”，因此项目运营间期产生的一般工业固体废物在厂区内采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足相应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。因此，本项目一般固体废物储存间必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物，必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所，以及足够的流转空间，按国家环境保护的技术和管理要求，有专人看管，建立便于核查的进、出物料的台

账记录和固体废物明细表；危险废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)及修改单中的标准要求。本项目危险废物废机油收集后暂存于危废库，定期委托有相关危废处理资质的单位处置；生活垃圾、废包装袋由环卫部门定期清运处理；布袋收集粉尘采用布袋除尘器进行处理后回用于生产。

7.4 环评及批复落实情况

表 7-2 批复落实情况

工程内容	环评及批复要求	实际建设情况	落实情况
项目性质	迁扩建		/
规模	(1) 新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m ² ；(2) 对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；(3) 新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，并新增 2 条镀锡线。总生产能力达到 3000KK/a	(1) 新建 2F 生产产房一座，占地 4668m ² (2) 对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房 (3) 新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，项目共有两条镀锡线，总生产能力达到 2200KK/a	基本落实

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

环保措施	<p>加强废气污染防治管理。项目前固化有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放，塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放，后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放，激光打印烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放，激光打标烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放，碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放，处理后碱雾、非甲烷总烃和颗粒物有组织排放浓度均满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值，酸雾有组织排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 中硫酸雾排放限值；通过车间密闭和加强通风等措施，酸雾、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准值新改扩建项目二级标准。</p>	<p>加强废气污染防治管理。项目前固化有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放，塑封有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放，后固化工序均为密闭设备，有机废气经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放，激光打印烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放，激光打标烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放，碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放，处理后碱雾、非甲烷总烃和颗粒物有组织排放浓度均满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值，酸雾有组织排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 中硫酸雾排放限值；通过车间密闭和加强通风等措施，酸雾、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准值新改扩建项目二级标准。</p>	基本落实
------	---	---	------

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）阶段
性环境保护验收监测报告表

	<p>加强废水污染防治管理。项目的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水；生活污水经化粪池处理后纳管排放，含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d，项目总排口废水污染物浓度满足城东污水处理厂接管标准。总锡浓度满足《锡、镉、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值</p>	<p>加强废水污染防治管理。项目的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水；生活污水经化粪池处理后纳管排放，含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d，项目总排口废水污染物浓度满足城东污水处理厂接管标准。总锡浓度满足《锡、镉、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值</p>	基本落实
	<p>加强噪声污染防治管理。隔声、减振等各项降噪措施，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)中 3 类标准要求</p>	<p>加强噪声污染防治管理。隔声、减振等各项降噪措施，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)中 3 类标准要求</p>	基本落实
	<p>加强固体废物污染防治管理。在厂内切实做好生产固废分类收集、贮存、处置与运输管理工作，不得在厂内长期堆存，不得产生二次污染。一般工业固废库执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设与管理。废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理；废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品等收集后暂存危废库交有危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运</p>	<p>加强固体废物污染防治管理。在厂内切实做好生产固废分类收集、贮存、处置与运输管理工作，不得在厂内长期堆存，不得产生二次污染。一般工业固废库执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设与管理。废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理；废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品等收集后暂存危废库交有危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运</p>	基本落实

表八 验收监测结论

验收监测结论：

池州巨成电子科技有限公司成立于 2018-6-6，企业地址位于安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号；经国家企业信用信息公示系统查询得知，池州巨成电子科技有限公司的信用代码/税号为 91341702MA2RRLAG4D，法人代表张永平，注册资本为 3800 万人民币，企业经营范围为：包括集成电路开发设计、集成电路的封装测试、集成电路及半导体元器件、材料的销售及进出口业务等。

池州巨成电子科技有限公司于 2021 年 8 月 9 日在池州高新区经济发展服务局备案实施“年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目”，备案内容为：占地面积 46 亩，购买固晶机、焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，通过硅片减薄、硅片切割、芯片贴装、芯片互连、成型、去飞边毛刺、切筋成形、上焊锡、打码等生产工艺，建设年产 3000KK 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线，建设工程共 17600 平方米，主要包括车间约 13400 平方米、办公室 800 平方米、综合楼 3400 平米。建设单位根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》于 2022 年 9 月 10 日委托安徽绿洲技术服务有限公司进行该项目的环评工作，安徽绿洲技术服务有限公司于 2023 年 2 月编制送审该项目环境影响报告表，2023 年 6 月 20 日池州市贵池区生态环境分局以贵环评〔2023〕25 号文对该项目进行审批。此次针对年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目进行竣工验收。

池州巨成电子科技有限公司按照《建设项目阶段性竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），编制验收监测方案，于 2024 年 12 月 15 日委托安徽绿健检测技术有限公司按照验收监测方案进行建设项目阶段性竣工环境保护验收检测。

2025 年 1 月 21 日~22 日安徽绿健检测技术有限公司组织技术人员按监测方案对相关污染物进行采样检测，并于 2025 年 1 月 30 日出具池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目验收检测报告（AHLJY2025-05），池州巨成电子科技有限公司依据检测报告及现场实际情况编

制了本项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表。监测期间企业车间产线正常生产，各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对该项目废气监测、厂界噪声监测检查和环境管理检查得出结论如下：

监测结果：在验收监测期间，项目排放的废气、噪声均满足有关排放标准。

固废检查结果：固体废物处理处置应遵循“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物的产生、运输、贮存、处理和处置实施全过程控制。一般工业固废执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定；危险废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)及修改单中的标准要求。均按要求进行处置。

验收结论：

根据环境影响监测结果分析，池州巨成电子科技有限公司采取了一系列有效的污染防治和生态保护措施，基本落实了项目环评文件及其批复中要求的生态保护和污染控制措施，建议年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目通过环境保护竣工验收。

建议：

- 1、建议污染治理设施设专人管理，定期对废气处理设施进行维护，定期检查净化设施，确保废气稳定达标排放。
- 2、加强消防安全和环境保护管理工作，制定相应的规章制度，提高职工环保意识。
- 3、项目生产规模超过此次验收内容时，需要重新履行验收手续。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目				项目代码		2108-341702-04-02-105327		建设地点		安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路 27 号					
	行业类别 (分类管理名录)		C3973 集成电路制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 改建			项目厂区中心经度/纬度		117°34'49.1", 30°42'42.3"				
	设计生产能力		年产 3000kk 集成电路封测		实际生产能力		年产 3000kk 集成电路封测		环评单位		安徽绿洲技术服务有限公司							
	环评文件审批机关		池州市贵池区生态环境分局				审批文号		贵环评〔2023〕25 号		环评文件类型		环境影响报告表					
	开工日期		2023 年 7 月				竣工日期		2024 年 6 月		排污许可证申领时间		2025 年 1 月 16 日					
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91341702MA2RRLAG4D001R					
	验收单位		池州巨成电子科技有限公司				环保设施监测单位		安徽绿健检测技术有限公司		验收监测时工况		正常					
	投资总概算（万元）		10000				环保投资总概算（万元）		170		所占比例（%）		1.70%					
	实际总投资		7000				实际环保投资（万元）		138		所占比例（%）		1.97%					
	废水治理（万元）		53	废气治理（万元）		42	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		10		分区防渗（万元）		15	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		7200						
运营单位		池州巨成电子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341702MA2RRLAG4D		验收时间		2025 年 2 月					
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废气	非甲烷总烃	/	5.08	70	/	/	0.180	0.201t/a	/	0.180t/a	0.201t/a	/	/				
		颗粒物	/	11.3	20	/	/	0.092	0.104t/a	/	0.092t/a	0.104t/a						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)度——毫克/升

附件 1 委托书

阶段性竣工环境保护验收监测工作委托书

安徽绿健检测技术服务有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、国务院第 682 号令《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》等环保法律、法规的规定，我公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目需做阶段性竣工环境保护验收，特委托贵单位对我公司该项目进行阶段性竣工环境保护验收监测。

池州巨成电子科技有限公司

2024 年 12 月 15 日

附件 2 承诺函

承诺函

我公司按照《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目环境影响报告表》及其审批意见要求，已基本落实了相应的环境保护设施和措施，并委托安徽绿州技术服务有限公司编制阶段性竣工环境保护验收监测报告表。为积极推动本项目阶段性竣工环境保护验收工作，我公司作出真实性承诺：保证编制的全部验收材料真实、完整、准确，符合我公司要求及实际情况；如有违规情况，我公司愿意承担相关法律责任，特此申明和承诺。

承诺单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

年月日

池州市贵池区生态环境分局

贵环评〔2023〕25号

关于池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（重新报批）环境影响报告表的批复

池州巨成电子科技有限公司：

你公司报来的《年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经研究，批复如下：

一、池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目位于池州市高新区东至棠溪路，西至骏智产业园边空地，地理坐标为东经 117 度 34 分 49.1 秒，北纬 30 度 42 分 42.3 秒。项目总投资 10000 万元。建设内容包括：①新建 1F 生产厂房一座，占地面积 8000m²；②对现有电子信息产业园厂房进行拆除，将现有设备搬迁至新的生产厂房；③新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备，并新增 2 条镀锡线。总生产能力达到 3000KK/a。

该项目已于2021年8月9日通过贵池区经信局备案，备案编号为：2108-341702-04-02-105327。经池州高新区管委会审查，项目选址符合池州高新区总体规划，项目用地符合池州高新区土地利用规划。

二、池州巨成电子科技有限公司年产3000kk集成电路封测及扩建QFN/DFN新产线建设项目，于2022年10月28日取得池州市贵池区生态环境分局批复。后因项目发生重大变动，现依法重新报批。原环评报告表及环评批复文件贵环评〔2022〕57号废止。

三、原则同意专家组对《报告表》的技术评审意见，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施进行建设。

四、该项目在建设和运营过程中，应严格遵守《环境保护法》、《大气污染防治法》、《水污染防治法》、《土壤污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《固体废物污染环境防治法》、《建设项目环境保护管理条例》和《安徽省环境保护条例》、《安徽省大气污染防治条例》等法律法规，全面落实《报告表》中提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作，确保各类污染物稳定达标排放。

1、加强废气污染防治管理。厂区应科学规划布局，做到生产作业区与生活办公区分开。厂内道路、生产作业区、仓库、料库等地面应硬化，厂内未硬化的裸土地块均应进行绿化。塑封固化工序废气通过密闭管道收集+二级活性炭吸附处理后经20m

高排气筒（DA001）排放；激光打印烟尘通过密闭收集+布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒（DA001）排放；镀锡线全密闭，镀锡碱雾、酸雾通过顶吸式集气管道收集+喷淋塔中和处理后经 20m 高排气筒（DA002）排放。同时应加强厂区无组织废气污染防治，落实生产工艺过程控制及相关物料储存、输送等无组织排放管控。通过以上措施，确保酸雾有组织排放浓度执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 中硫酸雾排放限值；碱雾、非甲烷总烃、颗粒物有组织排放浓度参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 大气污染物项目排放限值要求；酸雾、非甲烷总烃、颗粒物无组织排放浓度参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值要求；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中厂界标准值新改扩建项目二级标准。

2、加强废水污染防治管理。厂区排水应按雨污分流制进行设计建设，严禁违法乱排废水。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网；含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后排入园区污水管网；电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后排入园区污水管网。

3、加强噪声污染防治管理。优选低噪声、低能耗的设备，严禁使用国家明令禁止的淘汰设备。通过采取封闭隔声、设备内置、基础减振、距离衰减、加强设备保养维护、合理安排作业时间等措施，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪

声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、加强固体废物污染防治管理。在厂区应按要求建设一般固废暂存间（生产厂房一层，100m²）和危废暂存间（生产厂房一层，50m²）。危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设与管理。切实做好生产固废分类收集、贮存、处置与运输管理工作，不得在厂内长期堆存，不得再产生二次污染。废膜、废包装材料、边角料、不合格品收集后暂存一般固废暂存间回收处理；废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品收集后暂存危废暂存间，委托有资质的单位处置；污泥经板框压滤后暂存于污泥池，委托有资质的单位处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

5、排放总量控制管理。本项目污染物总量控制指标核定为：本项目VOCs有组织排放量不得超过0.239t/a，烟粉尘有组织排放量不得超过0.115t/a。你公司应加强污染物排放总量控制管理，严禁超总量排放。

四、你公司在项目施工期应做好安全管理工作，在建设时，应到相关部门履行规划、施工许可等相关手续。你公司应依法依规建立环境保护责任制，明确单位负责人和相关人员的责任，建立健全环保管理的规章制度和岗位责任制，设置专门环保管理机构，落实环保管理人员，加强对相关人员的环保业务培训，切实做好本项目的日常环境保护管理和安全管理工作，杜绝污染事故发生，确保周边环境安全。

五、该项目必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设

计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按规定程序组织环境保护设施竣工验收，经验收合格后方可正式投入生产。

六、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当依法重新报批该项目的环境影响评价文件。

七、按照《排污许可管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的相关要求及时完成《排污许可证》的申领工作，将批准的环评文件中各项环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容载入排污许可证，禁止无证排污或不按证排污。

八、池州高新区管委会和贵池区生态环境保护综合行政执法大队要加强对该项目的环境管理和跟踪监督，以保证项目建设将各项污染防治措施和生态保护措施落实到位。



抄报：池州市生态环境局

抄送：区经信局，区应急管理局，池州高新区管委会

发：区生态环境保护综合行政执法大队

池州市贵池区生态环境分局

2023年6月20日印发

附件 4 验收监测报告

AHLJ/JL-28-05

安徽绿健检测技术服务有限公司



检测 报 告

委托单位： 池州巨成电子科技有限公司
项目名称： 年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目
验收检测
检测类别： 委托检测
报告编号： AHLJY2025-005

检测机构： 安徽绿健检测技术服务有限公司
通讯地址： 安徽省池州市长江南路 396 号中环大厦三楼
电 话： 0566-3223691/2
邮 编： 247000
邮 箱： 2795509072@qq.com
网 址： www.zgczhb.com



一、概况

表 1 概况

委托单位	池州巨成电子科技有限公司		
项目名称	年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目验收检测		
单位地址	安徽省池州市贵池区高新技术开发区管委会电子信息产业园 B 区一号厂房		
联系人	张程君	联系电话: 15310295102	
采样日期	2025 年 01 月 22 日、2025 年 01 月 23 日		
分析日期	2025 年 01 月 22 日~2025 年 01 月 29 日		
采样人员	沈聪、刘和康、汪晖、谢旺、朱陈惠、朱彬彬		

二、样品信息

表 2 样品信息

样品类别	检测项目	样品保存方式	采样频次
有组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、碱雾、硫酸雾	密封、避光	3 次/点, 2 天
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾、臭气		4 次/点, 2 天
废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、BOD ₅ 、总磷、总氮、总锡	避光、冷藏	4 次/点, 2 天
噪声	Leq(A)	/	昼间各 1 次/点, 2 天

三、检测方法、检出限及仪器

表 3 检测分析方法

样品类别	检测项目	分析方法	检出限	分析人员
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L	韩帅
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L	纪承慧
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L	宛艳利
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	纪承慧
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	陈子渊
	总氮	水质 总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L	
	总锡	水质 32 种元素的测定电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	0.04mg/L	李骏
噪声	Leq(A)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	沈聪、汪晖、刘和康

表3 检测分析方法(续)

样品类别	检测项目	分析方法	检出限	分析人员
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/	胡加伟
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	陶飞
	碱雾	固定污染源废气 碱雾的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 1007-2018	0.2mg/m ³	李骏
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	0.2mg/m ³	
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³	胡加伟
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	陶飞
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	0.005mg/m ³	李骏
	臭气	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/	胡加伟

表4 主要仪器设备

仪器名称	编号
全自动大气/颗粒物采样器	AHLJ -126、127、128、139
恒温恒流大气/颗粒物采样器	AHLJ -203、204
大气颗粒物综合采样器	AHLJ -059
便携大气恒流采样器	AHLJ -086
废气 VOCS 采样仪	AHLJ -151
真空箱气体采样仪	AHLJ -156
电子天平	AHLJ -003、170
气相色谱仪	AHLJ -002
多功能声级计/声校准器	AHLJ -152、153/054
自动烟尘烟气测试仪	AHLJ -150
大流量低浓度烟尘/气测试仪	AHLJ -193
电感耦合等离子体发射光谱仪	AHLJ -135
超声波清洗器	AHLJ -044
生化培养箱、立式蒸汽灭菌器	AHLJ -042、191
标准微晶 COD 消解器	AHLJ -192
722型可见分光光度计	AHLJ -033
微控数显电热板	AHLJ -084

四、检测内容及结果

1、有组织废气检测内容及结果

表5 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA001							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.5							
采样日期		2025年01月22日				2025年01月23日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.3	17.4	17.5	/	17.7	17.6	17.7	/
动压 (Pa)		4	4	4		7	8	8	
静压 (kPa)		0.03	0.03	0.03		0.01	-0.00	-0.00	
含氧量 (%)		18.6	18.5	18.5		18.6	18.6	18.5	
烟气流速 (m/s)		2.1	2.1	2.1		2.8	3.0	3.0	
烟气流量 (Nm ³ /h)		1375	1374	1374		1844	1985	1985	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.44	7.73	2.12	4.10	1.90	2.96	3.52	2.79
	排放速率 (kg/h)	3.36 × 10 ⁻³	1.06 × 10 ⁻²	2.91 × 10 ⁻³	5.63 × 10 ⁻³	3.50 × 10 ⁻³	5.88 × 10 ⁻³	6.99 × 10 ⁻³	5.46 × 10 ⁻³

注：排放速率以实测浓度计算。

表6 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA002							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.5							
采样日期		2025年01月22日				2025年01月23日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.6	17.5	17.6	/	18.6	18.6	18.5	/
动压 (Pa)		14	9	9		52	45	47	
静压 (kPa)		0.02	0.02	0.02		-0.01	-0.03	-0.03	
含氧量 (%)		18.5	18.5	18.6		18.6	18.6	18.5	
烟气流速 (m/s)		4.0	3.2	3.2		7.6	7.1	7.2	
烟气流量 (Nm ³ /h)		2612	2091	2088		4955	4649	4720	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	8.97	2.50	2.20	4.56	2.64	3.36	9.02	5.01
	排放速率 (kg/h)	2.34 × 10 ⁻²	5.23 × 10 ⁻³	4.59 × 10 ⁻³	1.11 × 10 ⁻²	1.31 × 10 ⁻²	1.56 × 10 ⁻²	4.26 × 10 ⁻²	2.38 × 10 ⁻²

注：排放速率以实测浓度计算。

表7 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA003							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.5							
采样日期		2025年01月22日				2025年01月23日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.6	17.5	17.6	/	17.9	17.8	17.7	/
动压 (Pa)		5	5	6		5	5	5	
静压 (kPa)		-0.01	-0.00	-0.00		-0.00	-0.00	-0.00	
含氧量 (%)		18.2	18.3	18.1		18.6	18.5	18.7	
烟气流速 (m/s)		2.4	2.4	2.6		2.3	2.3	2.3	
烟气流量 (Nm ³ /h)		562	557	602		544	553	546	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.36	2.35	2.43		2.38	2.15	10.7	
	排放速率 (kg/h)	1.33 × 10 ⁻³	1.31 × 10 ⁻³	1.46 × 10 ⁻³	1.37 × 10 ⁻³	1.17 × 10 ⁻³	5.92 × 10 ⁻³	1.31 × 10 ⁻³	2.80 × 10 ⁻³

注: 排放速率以实测浓度计算。

表8 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA004							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.3							
采样日期		2025年01月22日				2025年01月23日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.6	17.8	17.7	/	17.0	17.2	17.0	/
动压 (Pa)		45	37	39		81	64	62	
静压 (kPa)		0.01	-0.02	-0.04		-0.02	-0.02	-0.01	
含氧量 (%)		18.2	18.3	18.1		17.6	17.8	17.6	
烟气流速 (m/s)		7.1	6.4	6.6		9.01	7.99	7.87	
烟气流量 (Nm ³ /h)		1157	1050	1075		1586	1408	1388	
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	<20 (实测浓度: 11.7)	<20 (实测浓度: 10.1)	<20 (实测浓度: 10.5)		<20 (实测浓度: 10.8)	<20 (实测浓度: 11.0)	<20 (实测浓度: 12.4)	
	排放速率 (kg/h)	1.35 × 10 ⁻²	1.06 × 10 ⁻²	1.13 × 10 ⁻²	1.18 × 10 ⁻²	1.74 × 10 ⁻²	1.75 × 10 ⁻²	1.47 × 10 ⁻²	1.65 × 10 ⁻²

注: 排放速率以实测浓度计算。

表 9 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA005							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.3							
采样日期		2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		17.8	17.6	17.9	/	17.4	17.5	17.6	/
动压 (Pa)		15	16	18		11	11	13	
静压 (kPa)		-0.01	-0.01	-0.01		-0.01	-0.03	-0.04	
含氧量 (%)		18.4	18.5	18.4		18.4	18.4	18.5	
烟气流速 (m/s)		4.1	4.2	4.5		3.4	3.6	3.8	
烟气流量 (Nm ³ /h)		672	685	726		561	582	623	
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	<20 (实测 浓度: 6.4)	<20 (实测 浓度: 6.9)	<20 (实测 浓度: 8.1)		<20 (实测 浓度: 7.1)	<20 (实测 浓度: 10.4)	<20 (实测 浓度: 8.1)	
	排放速率 (kg/h)	4.30 ×10 ⁻³	4.73 ×10 ⁻³	5.88 ×10 ⁻³	4.97 ×10 ⁻³	5.83 ×10 ⁻³	4.71 ×10 ⁻³	5.48 ×10 ⁻³	5.34 ×10 ⁻³

注: 排放速率以实测浓度计算。

表 10 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA006 (碱雾)							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.3							
采样日期		2025 年 01 月 22 日				2025 年 01 月 23 日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
烟气温度 (°C)		18.5	18.6	18.5	/	18.4	18.2	18.5	/
动压 (Pa)		71	80	60		83	87	86	
静压 (kPa)		+0.06	+0.06	+0.05		0.08	0.07	0.08	
含氧量 (%)		18.1	18.3	18.2		18.1	18.4	18.3	
烟气流速 (m/s)		8.9	9.4	8.2		9.6	9.8	9.8	
烟气流量 (Nm ³ /h)		3702	3913	3418		4008	4085	4087	
碱雾	实测浓度 (mg/m ³)	1.37	0.86	0.68		0.97	2.62	1.19	
	排放速率 (kg/h)	5.07 ×10 ⁻³	3.37 ×10 ⁻³	2.32 ×10 ⁻³	3.59 ×10 ⁻³	1.05 ×10 ⁻²	4.86 ×10 ⁻³	4.62 ×10 ⁻³	6.66 ×10 ⁻³

注: 排放速率以实测浓度计算。

表 11 有组织废气检测结果

检测项目		检测结果							
采样位置		DA006 (硫酸雾)							
排气筒高度 (m)		15							
排气筒内径 (m)		0.3							
采样日期		2025年01月22日				2025年01月23日			
采样频次		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值
硫酸雾	烟气温度 (°C)	18.7	18.5	18.6	/	18.1	18.3	18.1	/
	动压 (Pa)	73	62	52		74	96	91	
	静压 (kPa)	+0.03	+0.05	+0.05		0.04	0.08	0.08	
	含氧量 (%)	18.1	18.2	18.2		18.0	18.1	18.3	
	烟气流速 (m/s)	9.0	8.3	7.6		9.1	10.3	10.1	
	烟气流量 (Nm ³ /h)	3740	3456	3163		3794	4299	4266	
	实测浓度 (mg/m ³)	1.19	1.53	1.90		1.54	1.03	0.97	
	排放速率 (kg/h)	4.45 × 10 ⁻³	5.29 × 10 ⁻³	6.01 × 10 ⁻³	5.25 × 10 ⁻³	3.91 × 10 ⁻³	4.17 × 10 ⁻³	3.58 × 10 ⁻³	3.89 × 10 ⁻³

注: 排放速率以实测浓度计算。

2、噪声检测内容及结果

表 12 噪声检测结果一览表

监测日期	监测点位	昼间 (06:00~22:00)		备注
		监测时间	监测结果[dB(A)]	
2025.01.22	N1#-厂界东	09:37~09:40	56	检测期间天气晴, 风速 2.0m/s。
	N2#-厂界南	09:43~09:46	57	
	N3#-厂界西	09:49~09:52	57	
	N4#-厂界北	09:56~09:59	58	
2025.01.23	N1#-厂界东	10:34~10:37	56	检测期间天气晴, 风速 2.1m/s。
	N2#-厂界南	10:44~10:47	56	
	N3#-厂界西	10:52~10:55	56	
	N4#-厂界北	10:59~11:02	56	

注: 企业夜间不生产。

3、无组织废气检测内容及结果

表 13 无组织废气检测结果一览表

检测项目	检测点位		检测结果 (2025.01.22)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
颗粒物 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向西南	0.225	0.191	0.212	0.175	0.225
		2#下风向东北	0.321	0.357	0.358	0.297	0.358
		3#下风向北	0.338	0.323	0.330	0.272	0.338
		4#下风向东	0.357	0.309	0.356	0.288	0.357
硫酸雾 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向西南	0.014	0.015	0.016	0.017	0.017
		2#下风向东北	0.015	0.017	0.019	0.017	0.019
		3#下风向北	0.018	0.018	0.023	0.019	0.023
		4#下风向东	0.017	0.018	0.020	0.019	0.020
臭气 (无量纲)	厂界四周	1#上风向西南	<10	<10	<10	<10	<10
		2#下风向东北	<10	<10	<10	<10	<10
		3#下风向北	<10	<10	<10	<10	<10
		4#下风向东	<10	<10	<10	<10	<10
非甲烷总烃 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向西南	1.06	1.05	1.05	1.02	1.06
		2#下风向东北	1.43	1.24	1.20	1.30	1.43
		3#下风向北	1.25	1.27	1.35	1.24	1.35
		4#下风向东	1.44	1.33	1.30	1.33	1.44
	厂区内一个点	1.47	1.49	1.59	1.42	1.59	
备注	检测期间天气:晴, 风向:西南, 气温:8~12℃, 气压:101.6~101.8kPa, 风速:2.0~2.2m/s。						

表 14 无组织废气检测结果一览表

检测项目	检测点位		检测结果 (2025.01.23)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
颗粒物 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向东北	0.240	0.238	0.225	0.250	0.250
		2#下风向西南	0.312	0.295	0.298	0.332	0.332
		3#下风向西	0.307	0.336	0.339	0.377	0.377
		4#下风向南	0.363	0.379	0.365	0.334	0.379
硫酸雾 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向东北	0.014	0.013	0.013	0.013	0.014
		2#下风向西南	0.015	0.014	0.013	0.013	0.015
		3#下风向西	0.015	0.018	0.015	0.013	0.018
		4#下风向南	0.015	0.015	0.014	0.013	0.015

表 14 无组织废气检测结果一览表 (续)

检测项目	检测点位		检测结果 (2025.01.23)				
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值
臭气 (无量纲)	厂界四周	1#上风向东北	<10	<10	<10	<10	<10
		2#下风向西南	<10	<10	<10	<10	<10
		3#下风向西	<10	<10	<10	<10	<10
		4#下风向南	<10	<10	<10	<10	<10
非甲烷 总烃 (mg/m ³)	厂界四周	1#上风向东北	1.07	1.03	1.14	1.11	1.14
		2#下风向西南	1.31	1.37	1.32	1.20	1.37
		3#下风向西	1.22	1.27	1.25	1.34	1.34
		4#下风向南	1.30	1.39	1.43	1.23	1.43
	厂区内一个点	1.54	1.51	1.46	1.49	1.54	
备注	检测期间天气:晴, 风向:东北, 气温:8~13℃, 气压:101.7~102.0kPa, 风速:2.0~2.9m/s。						

4、废水检测内容及结果

表 15 废水检测结果一览表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果						备注
			单位	第一次	第二次	第三次	第四次	均值/范围	
废水总排口	2025.01.22	化学需氧量	mg/L	326	325	323	323	324	/
		BOD ₅	mg/L	78.2	84.2	74.2	76.2	78.2	
		氨氮	mg/L	9.43	9.80	10.6	10.2	10.0	
		悬浮物	mg/L	7	8	9	8	8	
		总磷	mg/L	0.04	0.03	0.03	0.04	0.04	
		总氮	mg/L	15.0	15.3	15.3	15.0	15.2	
		总锡	mg/L	0.20	0.11	0.64	1.07	0.50	
	2025.01.23	化学需氧量	mg/L	338	338	335	332	336	
		BOD ₅	mg/L	76.3	82.3	72.3	78.3	77.3	
		氨氮	mg/L	9.98	10.4	9.96	10.7	10.3	
		悬浮物	mg/L	8	7	8	8	8	
		总磷	mg/L	0.05	0.07	0.04	0.05	0.05	
		总氮	mg/L	15.0	15.3	14.1	14.8	14.8	
		总锡	mg/L	0.34	0.19	0.62	0.19	0.34	

五、质控措施及结果

表 16 声级计校准结果

监测日期	使用前校准示值	使用后校准示值	前、后校准示值偏差	前、后校准示值偏差允许范围	评价结果
2025.01.22	93.9dB (A)	94.1dB (A)	0.2dB (A)	≤±0.5dB (A)	符合
2025.01.23	94.1dB (A)	93.9dB (A)	-0.2dB (A)	≤±0.5dB (A)	符合

表 17 准确度控制表

项目	质控样编号	质控样保证值 (mg/L)	质控样实测 (mg/L)	评价结果
化学需氧量	23DA0039	249±10	246	符合
氨氮	24D20315	5.92±0.25	5.88	符合
总磷	23DA0173	1.58±0.08	1.61	符合
总氮	23DA0375	1.58±0.08	1.57	符合

表 18 精密度控制表

项目	样品编号	测定结果 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	评价结果
化学需氧量	B25012301001	10.2	9.98	0.4	≤10	符合
	B25012301001PX	9.75				
氨氮	B25012301001	37	38	2.3	≤10	符合
	B25012301001PX	38				
总磷	B25012301001	0.05	0.05	0	≤10	符合
	B25012301001PX	0.05				
总氮	B25012301001	14.9	15.0	1.0	≤5	符合
	B25012301001PX	15.2				

编写人	审核人	签发人	签发日期

*****报告结束*****

附图：部分采样照片



附件 5 成立环保领导小组的通知

池州市巨成电子科技有限公司

池巨电〔2025〕7号

关于成立环境保护领导小组的通知

公司全体员工：

为了更好的完成三废治理工作，根据环境保护法律、法规精神，环保主管部门的要求，结合公司实际情况，公司决定任命专人负责本厂环保相关事项。

环保负责人：张程君

池州市巨成电子科技有限公司
2024年8月15日

附件 6 环保制度



附件 7 工况证明

项目验收监测工况证明

根据 2025 年 1 月 22 日-2025 年 1 月 23 日的运行记录, 验收监测期间产量及生产负荷详见下表:

验收监测期间生产工况一览表

序号	产品名称	型号	2025 年 1 月 22 日		2025 年 1 月 23 日	
			产量(亿颗)	生产负荷	产量(亿颗)	生产负荷
1	集成电路芯片	QFN/DFN 系列	0.07	95.5%	0.071	96.7%

验收监测期间, 我公司正常生产, 环保设施运行情况正常。

特此证明

池州巨成电子科技有限公司

2025 年 1 月 24 日



附件 8 排污许可证

排污许可证

证书编号：91341702MA2RRLAG4D001R

单位名称：池州巨成电子科技有限公司

注册地址：安徽省池州市高新区电子信息产业园B区1#厂房

法定代表人：张永平

生产经营场所地址：安徽省池州市贵池区六峰路于棠溪大道交叉路口往南90米

行业类别：集成电路制造

统一社会信用代码：91341702MA2RRLAG4D

有效期限：自2025年01月10日至2030年01月09日止



发证机关：（盖章）池州市生态环境局

发证日期：2025年01月10日

中华人民共和国生态环境部监制

池州市生态环境局印制

附件9 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	池州巨成电子科技有限公司	信用代码	91341702MA2RRLAG4D
法定代表人	张永平	联系电话	15205663699
联系人	张程君	联系电话	15310295102
传真	/	电子邮箱	/
地址	安徽省池州市贵池区江口街道潇湘路27号 (东经117度34分49.8秒, 北纬30度42分40.68秒)		
预案名称	池州巨成电子科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险单位(L) 一般[一般-大气(Q0-M1-E2)+一般-水(Q0-M1-E2)]		
<p>本单位于2025年2月21日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人	张永平	报送时间	2025年2月24日
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案; 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年2月24日收讫, 文件齐全, 予以备案。 备案受理部门(公章) 2025年2月24日		
备案编号	341702-2025-017 L		
报送单位	池州巨成电子科技有限公司		
受理部门负责人		经办人	张程君

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L、较大M、重大H)及跨区域(T)表征字母组成。



附件 10 危废处置协议

合同编号：AHHYHB-2024-07-11

危险废物委托处置

合同书

甲方：池州巨成电子科技有限公司

乙方：安徽海源环保科技有限公司

签订时间：2024年07月11日

签订地点：安徽省池州市经济技术开发区金安工业区金科路19号



4. 乙方人员进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

5. 乙方负责安排危险废物专用车辆运输危险废物，车辆驶出甲方工厂后的运输风险由乙方承担。

6. 乙方必须依照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》及ISO14001环境体系的有关规定处置甲方转移的危险废物，并达到国家相关标准。在危险废物处置过程中，如果发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由乙方承担，甲方不负任何责任。

三、危险废物名录及信息

序号	废物类别	废物代码 (8位)	废物名称 (环评名称)	预委托 处置量 (年/吨)	危废 形态	经营 方式
1	HW49	900-041-49	化学品包装桶	1.6324	固体	贮存
2	HW34	398-005-34	废槽液	10.565	液体	贮存
3	HW49	900-041-49	废滤芯	0.072	固体	贮存
4	HW17	336-063-17	废槽渣	1.368	半固体	贮存
5	HW49	900-039-49	废活性炭	11.71	固体	贮存
6	HW08	900-214-08	废机油	0.8	液体	贮存
7	HW49	900-041-49	含油抹布及劳保用品	0.08	固体	贮存
8	HW17	336-063-17	污泥	10.82	半固体	贮存

备注：1. “危废类别”和“废物代码”请参照国家危险名录填写。

2. 不确定项请咨询当地生态环境局。

四、违约责任

1. 甲方应如约按时足额向乙方支付所有款项，否则每逾期一日应按照应付而未付金额的0.1%向乙方支付逾期违约金。

2. 乙方不得将本合同约定的乙方的权利义务转让、转包、分包给第三方。一旦甲方发现乙方有上述行为，甲方可终止合同。

3. 如果乙方无法履行或迟延履行在本协议项下的义务，乙方需提前10个工作日告知甲方，甲方应及时做好应急方案。此期间发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由甲方承担，乙方不负任何责任。乙方未提前告知甲方，所产生处罚由乙方全部承担。



五、合同变更、终止

任何一方不得任意变更、终止本合同。但如果国家政策、行业标准发生变化或者环境保护行政主管部门有特殊要求、通知，需要乙方进行生产经营做出调整的，征得甲方同意后。乙方可主张变更合同条款或者终止合同。

六、争议解决

双方应严格遵守合同内容，若有争议，按照《中华人民共和国合同法》有关规定协商解决，协商无果，则由合同签订地人民法院诉讼解决。

七、通知送达

本合同项下的通知，通过专人递交、快递、邮寄或电子邮件按下述地址（双方签章处）送至或发至对方。如有与本合同有关的书面文件（包括各类发票），直接送达以各方现场代表签收之日为送达之日，快递地址在池州市内以投递次日为送达之日。甲方应确保本合同所记载地址准确无误，如发生变更应及时书面通知乙方，否则送达不能造成的一切损失和责任，自行承担。

八、其他约定

本合同一式贰份，甲、乙双方各持一份。甲、乙双方共同履行合同，环保局监督。本合同自双方盖章后生效，合同有效期：壹年。扫描件具法律效益。

自 2024 年 07 月 11 日至 2025 年 07 月 10 日止。

（以下无正文。后附文件：附件 1：危废定价单）

甲方（盖章）：池州巨成电子科技有限公司	乙方（盖章）：安徽海源环保科技有限责任公司
法定代表人：苗焜	法定代表人：苗焜
业务联系人及电话：18356653366	业务联系人及电话：18356653366
邮箱：434904797@qq.com	邮箱：434904797@qq.com
纳税人识别号：9134100MA819K928X	纳税人识别号：9134100MA819K928X
地址、电话：安徽省池州市经济技术开发区金安工业区金科路 19 号 18356257736	地址、电话：安徽省池州市经济技术开发区金安工业区金科路 19 号 18356257736
开户行及账号：中国银行股份有限公司池州经济技术开发区支行 182766120192	开户行及账号：中国银行股份有限公司池州经济技术开发区支行 182766120192
开票电话：18056656364	开票电话：18056656364
转移联单电话：18056656364	转移联单电话：18056656364



附件 1:

危废定价单

序号	废物类别	废物代码 (8位)	危废名称 (环评名称)	预委托 处置量 (吨/年)	单价 (元/吨)	款项 支付	备注
1	HW49	900-041-49	化学品包装桶	1.6324	4000	安徽海源公司 收费	1、乙方 开具普 通发票; 2、不满 一吨的 按 4000 元/吨收 取。
2	HW34	398-005-34	废槽液	10.565			
3	HW49	900-041-49	废滤芯	0.072			
4	HW17	336-063-17	废槽渣	1.368			
5	HW49	900-039-49	废活性炭	11.71			
6	HW08	900-214-08	废机油	0.8			
7	HW49	900-041-49	含油抹布及劳保用品	0.08			
8	HW17	336-063-17	污泥	10.82			

一、甲方收到乙方的合同及开具的发票后十个工作日内通过银行转账的方式向乙方全额支付处置费。甲方未依约支付处置费用的，每逾期一日应按照应付而未付金额的 0.1% 向乙方支付逾期违约金。每月底付款

二、附件 1《危废定价单》涉及双方商业机密，仅限内部存档，不得向外提供，不可上传固废系统。

三、申报固废系统需要填报运输公司信息：我公司运输单位是：重庆顺宇物流有限公司。

四、本合同内贵公司预交处置费肆千元整，在合同期内可抵等额危险废物处置费，非乙方原因逾期不予返还。若合同期内甲方不提供危废给乙方处置，此款项亦不列入下年度使用，不予退回。

甲方：池州巨成电子科技有限公司

乙方：安徽海源环保科技有限公司



附件 11 在线监测设备检验合格证、监测数据、检验检测说明书





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9438

检测报告

TEST REPORT

产品名称：多参数水质在线监测仪

规格型号：JZD-SZ

委托方：洁智达（河北）环保设备有限公司

检验类别：委托检验

报告编号：CTB220522025Q

检验依据： 国家标准 行业标准



深圳市环测威检测技术有限公司

注 意 事 项

一、对本报告中检验结果有异议者，请于收到报告之日起十五天内向本公司提出书面报告。

二、送样委托检验，仅对来样负责，检验结果供委托者了解样品品质之用。

三、本检验报告无“检测专用章”无效。

四、本报告非经同意，不得以任何方式复制，经同意复制的复印件，应加盖“检测专用章”确认。

五、检验项目中“*”者，为分包检验项目；检验项目中“#”者，不在CNAS/CMA 授权范围内。

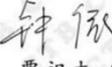
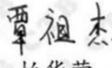
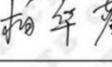
实 验 室：深圳市环测威检测技术有限公司

地 址：深圳市宝安区新桥街道新桥社区新和大道 26 号 A 栋 1 层、二楼

邮 箱：ctb@ctb-lab.net

网 址：<http://www.ctb-lab.net>

委 托 检 测 报 告

<p>产品名称: 多参数水质在线监测仪</p> <p>型号: JZD-SZ</p> <p>商 标: 洁智达</p> <p>样品数量: 1 件</p> <p>到样日期: 2024年03月21日</p> <p>检验日期: 2024年03月22日- 2024年03月24日</p>	<p>委托方名称: 洁智达(河北)环保设备有限公司</p> <p>委托方地址: 定州市中兴西路与胜利街交叉路口东行1102号</p> <p>制造商名称: 洁智达(河北)环保设备有限公司</p> <p>制造商地址: 定州市中兴西路与胜利街交叉路口东行1102号</p>
<p>检验标准依据:</p> <p>GB 4943.1-2011《信息技术设备 安全 第1部分:通用要求》</p>	
<p>检验项目:</p> <p>详见报告后续页面</p>	
<p>检验地点:</p> <p>深圳市宝安区新桥街道新桥社区新和大道26号A栋1层、二楼</p>	
<p>实验室温湿度环境:</p> <p>环境温度: 23-25℃, 相对湿度: 60-65% (测试有特定温度和湿度除外)</p>	
<p>检验结论:</p> <p>所检项目均符合检验依据要求</p>	
<p>样品说明: 送检样品外观无损, 功能正常, 适宜检验。</p> <p>输入参数: 220V~ 50Hz, 1A。</p> <p>样品编号: 220421007-1。</p>	<p>主检: 钟依 (检测工程师)</p> <p>签名:  日期: 2022年05月27日</p> <p>审核: 覃祖杰 (项目工程师)</p> <p>签名:  日期: 2022年05月27日</p> <p>批准: 柏华莹 (项目主管)</p> <p>签名:  日期: 2022年05月27日</p>
<p>检验情况判定适用说明:</p> <p>(1) P: 测试样品符合标准要求。</p> <p>(2) N/A: 该试验项目不适用于样品。</p> <p>(3) F: 测试样品不符合标准要求。</p> <p>(4) -: 未进行该项目试验。</p>	

产品描述:

1. 企业声明设备的最高使用室内环境温度为 25°C, 产品适用于温带气候条件安全使用。
2. 该设备为 I 类使用设备, 防水等级: /。

产品铭牌:

多参数水质在线监测仪

产品商标: 洁智达

产品型号: JZD-SZ

额定输入: 220V~ 50Hz, 1A

洁智达(河北)环保设备有限公司
中国制造

GB 4943.1-2011			
条款	要求 试验	结果 评述	判定
1.7	标记和说明	规范使用中文	P
	标记的语言	简体中文	P
1.7.1	电源额定值		P
	额定电压或额定电压范围 (V)	输入: 220V	P
	电源性质的符号(适用于直流)	~	N/A
	额定频率或额定频率范围 (Hz)	50Hz	P
	额定电流 (A)	1A	P
	制造厂商名称或商标	洁智达	P
	型号	JZD-SZ	P
	II类符号	I类设备	N/A
	其它符号		N/A
	认证标记		N/A
1.7.2	安全说明和标记	说明书中有类似说明	P
1.7.2.1	基本要求		N/A
	海拔高度警告语句及标识		N/A
	气候条件警告语句及标识		N/A
1.7.2.2	断开装置		P
1.7.2.3	过流保护装置		P
1.7.2.4	IT 配电系统		N/A
1.7.2.5	操作人员使用工具接触区		N/A
1.7.2.6	臭氧		N/A
1.7.3	短时工作周期	连续工作	N/A
1.7.4	电源电压调节		N/A
1.7.5	设备的电源输出插座		N/A
1.7.6	熔断器的标识		N/A
1.7.7	接线端子		P
1.7.7.1	保护接地和等电位连接端子		P
1.7.7.2	交流电源导线的端子		N/A
1.7.8	控制装置和指示器		N/A
1.7.8.1	标识, 位置和标记		P
1.7.8.2	颜色		N/A

GB 4943.1-2011

条款	要求 试验	结果 评述	判定
1.7.8.3	“等待”状态应当使用符号  表示		N/A
1.7.8.4	使用数字的标记		N/A
1.7.9	多个电源供电的分断		N/A
1.7.10	恒温器和其他调节装置		N/A
1.7.11	耐久性	耐擦拭试验后合格	P
1.7.12	可拆卸的零部件		N/A
1.7.13	可更换电池		N/A
1.7.14	受限制接触区的设备		N/A
2	危险的防护		P
2.1	电击和能量危险的防护		P
2.2	SELV电路		N/A
2.3	TNV电路		N/A
2.4	限流电路		N/A
2.5	受限制电源		N/A
2.6	接地和连接保护措施		P
2.6.1	保护接地	0.09Ω	P
2.6.2	功能接地		N/A
2.7	一次电路过流保护和接地故障保护		N/A
2.8	安全联锁装置		N/A
3	布线, 连接和供电		P
3.1	一般要求		P
3.2	与交流电网电源的连接		P
3.3	外部导线用接线端子	无此类端子	N/A
3.4	交流电网电源的断接		P
3.5	设备的互联		N/A
4	结构要求		P
4.1	稳定性		N/A

GB 4943.1-2011			
条 款	要 求 试 验	结 果 评 述	判 定
4.2	机械强度	见下文	P
4.2.1	一般要求		P
4.2.2	10N恒定作用力试验	试验后无损伤	P
4.2.3	30N恒定作用力试验		N/A
4.2.4	250N恒定作用力试验	试验后无损伤	P
4.2.5	冲击试验		P
	使用一个直径约50mm、质量500g±25g、光滑实心钢球，进行以下试验：		P
	- 水平表面：将钢球从距样品表面1.3m处自由落到样品上；	试验后无损伤	P
	- 垂直表面：将钢球用线悬吊起来，并使其像钟摆一样从垂直距离为1.3m出摆落到样品上	试验后无损伤	P
4.2.6	跌落测试		N/A
	为了确定是否合格，用一完整设备样品，以可能对其会造成最不利结果的位置跌落到水平表面试验台上，样品应当承受三次这样的冲击		N/A
	- 台式设备：750mm±10mm；		N/A
	- 可移动式设备：750mm±10mm；		N/A
	- 手持式、直插式、可携带式设备：1000mm±10mm。		N/A
5	电气要求和模拟异常条件		P
5.1	接触电流和保护导体电流		P
5.1.1	一般要求		P
5.1.2	受试设备(EUT)		P
5.1.3	试验电路		P
5.1.4	测量仪器的使用		P
5.1.5	测量程序		P
5.1.6	试验测量值		P
	测得的电流值(mA)	0.058mA	P
	最大的允许电流值(mA)	3.5mA	—

GB 4943.1-2011

条 款	要 求 试 验	结 果 评 述	判 定
5.1.7	接触电流超过 3.5mA 的设备		N/A
5.1.8	传入通信网络和来自通信网络的接触电流		N/A
5.1.8.1	传入通信网络的接触电流限值		N/A
	测试电压(V)		—
	测得的电流值(mA)		—
	最大的允许电流值(mA)		—
5.1.8.2	来自通信网络的接触电流的总和		N/A
5.2	抗电强度	见附表5.2	P
5.2.1	一般要求		P
5.2.2	试验程序		P

GB 4943.1-2011			
条款	要求 试验	结果 评述	判定

2.1.1.5 表: 最大. V, A, VA 试验			N/A	
电压(额定) (V)	电流(额定) (A)	电压(最大) (V)	电流(最大) (A)	VA(最大) (VA)
--	--	--	--	--

2.5 表: 受限制电源测量			N/A	
Uoc = (空载条件下测试)				
	限值	测量值	结论	
根据表 [2B] [2C] 在规定负载条件下				
电流 (A)	≤8	--	N/A	
功率 (VA)	≤100	--	N/A	

5.2 表: 抗电强度试验和脉冲试验			P	
试验电压施力部位:		试验电压 (V)	击穿是/否	
输入与金属外壳之间		1500V	否	
附加信息				
--				

检测报告附页-照片



照片 1: 前面



照片 2: 后面

—— 以下空白 ——

水质在线监测仪

使用说明书

INSTRUCTIONS FOR USE



水/处/理/杀/菌/设/备/生/产/厂/家

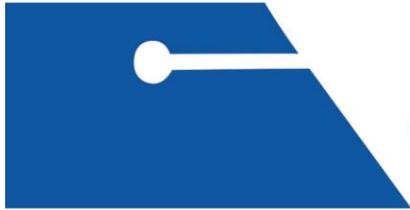
前言

尊敬的用户：

欢迎使用水质在线监测仪。该系列杀菌设备能得到您的信任，我们深表荣幸。为了使您对我公司该产品有一个总体认识，方便您的使用，我们专门为您配置了本使用说明书。是您使用本设备时必不可少的指南。

使用前，请您仔细阅读使用说明书，相信它对您有效使用本设备会有很大的帮助。另外，在使用过程中，如果您有什么问题，请拨打我公司的24小时技术服务电话：0312-2344096，或联系公司销售，可来信查询，我们定当竭诚为您服务。

水质在线监测仪选用及安装严格按照国家标准执行，符合空间消毒杀菌卫生要求，生活饮用水水源水质卫生要求、集中式供水单位卫生要求、二次供水卫生要求、涉及生活饮用水卫生安全产品卫生要求、水质检测和水质检验方法。适用于城乡各类集中式供水的生活饮用水，也适用于分散式供水的生活饮用水。



目录 | CONTENTS

产品介绍	01
产品特点	01
技术指标	02
示意图	02
接线说明	03
使用维护	04
产品参数	05
使用注意事项	06
温馨提示	07

产品介绍

多参数水质在线监测仪是一款集成式多参数水质分析仪，可自由组合 1-6个智能电极，监测因子包括温度、PH、电导率、盐度、TDS、溶解氧、浊度、余氯、ORP等，采用RS485 接口和标准ModBus 协议随机附送数据分析软件，具有校准、记录、分析、诊断等功能。

广泛用于城市或村镇自来水厂、自来水输水管网、自来水二次供水、用户末梢、室内游泳池、大型净水设备和直饮水等水质在线监测，是卫生监督、水利水务管理水厂生产过程控制等领域。

正面



产品特点

- 一体化集成设计，大屏幕液晶显示、中文菜单操作，可测量多种水质参数；
- 看门狗功能:确保仪表不会死机，24小时实时在线监测水质参数酸碱度、余氯、溶解氧、电导率、浊度和温度，其它需监测项可作说明；
- 测量参数可选，精度高，重复性好;传感器可任意组合，安装简单易行，维护方便；
- 无须添加试剂，没有试剂消耗:在一定范围内对电极进行自动补偿；
- 多种输出方式可选(RS485 通讯，4G，以太网口)；
- 可集成流通消泡、自动清洁、数据采集、数据远程传输等功能，降低了系统集成难度和工作量

技术指标

PH:0.00-14.00PH	浊度:0-20NTU
余氯: 0-20mg/L	电导率: 0-10000us
温度: 0-60.0° C	工作条件: 环境温度为0-60° C, 相对湿度≤90%
溶解氧: 0-20mg/L	工作电压: 220VAC10%、50/60Hz
输出负载: 负载<750Ω(4-20mA)	安装方式: 柜式
尺寸: 800*600*200mm	防护等级: IP55

多参数水质监测仪示意图



触摸屏面板及接线说明

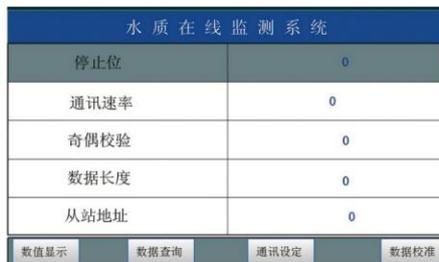


1. 主页面显示各类参数的数据，具体数据根据客户定做的来显示，其他的没有数据则为0。
2. 按动左侧的菜单栏进行选择

3. 数据查询:数据查询可以查询每种参数的历史数据，最大可查询近1个月的保存数据

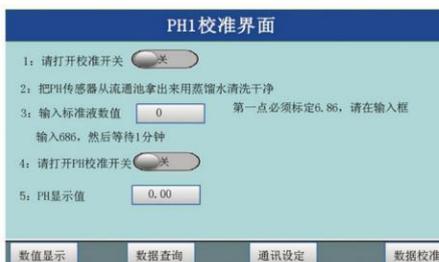


4. 系统设定:此画面可设定各个参数的查询显示没有的参数可关闭不显示，设备地址头485通讯的从机地址位，本设备可进行485通讯数据，可设定 485通讯的从机地址。通讯协议为: 9600, N, 8, 1.



5. 警告记录:来查询设备的一些故障记录和数值的超限报警记录，记录可根据现场情况来查询警报的时间和清除。

6. 数值校正: 此画面用来校正和调整各参数的数值。



电极使用维护

仪表为自动温度补偿方式，若需要温度补偿，请使用带温度补偿电极。温度补偿电阻为铂电阻 PT1000，出厂须要配合仪表进行校准，具体过程请联系厂家。自动温度补偿范围0~99.9° C，校准后接上仪表就能正常使用，仪表会自动识别。仪表默认没有温度补偿，显示25.0° C。

余氯电极电维护

(1) 电极应定期清洗，拆装及清洗电极时不能弄破渗透膜，不能用滤纸擦电极上的渗透膜以免损坏渗透膜。

(2) 必须保持电缆接头清洁，不能受潮或进水。

(3) 仪器显示值与实际值相差很大时，可能电极内的电解液涸，需重新灌注入电解液般情况下更换或添加电解液的维护工。

作每6个月进行一次，渗透膜破裂时需要更换备用一体膜头。每次更换或添加电解液或更换备用一体膜头后，电极需重新极化和标定。

具体步骤如下：拧开电极下部的黑色部分电极护罩，取下备用的一体化膜头。将圆柱体倒过来(不要让诱气膜碰到其他东西)，灌入原配的电解液，在一体化膜头内装入半满电解液再装入氧电极内芯，让多余的电解液排掉，旋紧并保证膜能贴紧电极芯的头部即可。更换好电解液后，应重新进行极化和标定。标定时必须用已知浓度的溶液作为参照标准进行标定。

(4) 电极极化：电极连接到仪器上后，连续通电2小时以上，即为极化，电极极化后才能进行标定。

(5) 当现场较长时间断水或仪表较长时间不使用时，应及时取出电极，并清洗干净套上保护帽。

(6) 如果电极失效需更换电极。

电极使用维护

设备应安装在清洁、干燥、通风好、无震动的位置，周围应无腐蚀性气体设备可利用管路水压或者水泵供水，水压不可超过0.3MP。取水点要求水体无气泡，流速和水压稳定。出水管不能高于设备出水口位置，并且管路不能弯折，否者容易造成排水不畅。

水流调节：

设备可选用采用带流量计的选装来调节水流速

水流调节步骤:

- 1、接好设备所需管路后接通电源， 打开供水阀门并慢慢加大进水流量。当流量计的浮子达到2LPM的刻度(刻度数值具体看设备参数)， 停止加大流量。
- 2、设备内管路分为两路， 一路为浊度传感器供水， 一路为电极流通槽供水。
- 3、调节浊度传感器水流， 先拧松浊度传感器出水口止水夹。让传感器内部空气排出。如发现出水口接头之间有气泡， 则需要将气泡排出。
- 4、如发现流通槽流量不足或过大时可适当调节设备总进水流量。

故障处理

现象	可能原因	排除方法
指示灯不亮	未接通电源， 电源插头与插座接触不良	插好电源线， 检查插头、插座
数字跳动	水箱中有气泡或水位太低	进水口水流关小， 有充分排气时间
误差大	零位没有校准	重新校准

产品参数

项目	指标	值
	工作电源	220V/50HZ
功率	30W	
柜体尺寸	800*600*220/1200*550*350(mm)	
重量	约 15KG	
储存温度	4°C~+50°C	
工作湿度	≥95%RH(无冷凝)	
进水流量	500~1000ML/min	
通信接口	RS485 Modbus RTU 通讯协议	
显示	7 寸彩色触摸屏	

项目	PH	余氯	浊度	温度	溶解氧 (选配)	电导率 (选配)	ORP (选配)
测试方法	电极法	恒电压	90°C激光散射法	热敏电阻法	膜法	电导池法	电极法
量程	0-14PH	0-20mg/L	0-20NTU/ 0-100NYU	0-50°C	0-20mg/L	0-2000uS/cm	0-14 ±2000mV(ORP)
分辨率	0-0.1PH	0-0.1mg/L	0-0.01NYU	0-50°C	0.1mg	0.1uS	0.01 ±10mV(ORP)
重复性	±0.1PH ±10mV	≤±1.5%	≤3%	≤0.5°C	≤±1%	±0.5%FS	0.1 ±10mV(ORP)
精度	±0.1PH 20mV 或±2%	≤±0.05mg/L	2% 或 ± 0.02NTU:2%	±0.5°C	±0.3mg/L	±1.5%FS	±0.1 ±20mV(ORP) 或±2%
响应时间	≤60 秒	≤120 秒	T90≤120 秒 测量值 0- 浊度 值的 90%	≤25 秒	≤30 秒	≤30 秒	≤60 秒
建议维护周期	1-3 个月	1-3 个月	3-12 个月	12 个月	1-3 个月	1-3 个月	1-3 个月
端口类型	RS485	RS485	RS485	RS485	RS485	RS485	RS485

注意事项

- 1、初次使用仪器，请试运行 24 小时后再进行测试。
- 2、定标:用非连续式浊度仪测出水口水的浊度，旋动校准电位器，使表头的数字显示在出水口水的浊度值即可。
- 3、仪器使用一段时间后，如果投放式浊度传感器的光路窗口受到污染，运算电路工作误差大，这时请清窗。
- 4、仪器使用一段时间后，传感器的光路透镜可能会附着污垢，造成测量值存在较大误差需定期对透镜进行清洗。

具体操作： 首先传感器需断开供水和供电，待流通槽的水排干净后，扭开传感器底部的出水接头模块(即上面示意图的))，用附带的毛刷清洗流通槽内部上的沉淀，直到干净为止。在将接头模块装回去时，要在螺纹处重新加生料带。

5、避免出现渗漏。

6、请勿拆卸仪器，以免影响或损坏仪器性能。

注：仪器已在出厂前用专用设备调好。请勿拆卸仪器，以免影响或损坏仪器性能。

温馨提示

1. 使用时请遵守本说明书之操作规程及注意事项。
2. 在使用过程中若发现仪器工作异常或损坏请联系经销商，切勿自行修理。
3. 为使测量更精确，仪器须经常配合电极进行标定：若您的电极购买时间已近一年或电极存在质量问题，请注意更换。
4. 因产品更新换代，本说明书如有变动恕不另行通知。

水质在线监测仪·保修卡

保修说明

- 本保修卡请用户妥善保管，以做维修凭证。
- 保修期限自购买之日起十二个月内。
- 保修设备在保修期内，在正常使用和维护的情况下，设备本身配件及工艺出现问题，发生故障，经查验属实，本公司将提供免费维修及更换配件。

以下情况恕不免费维修

- 因设备使用环境（过于潮湿、灰尘大、温度高、电压不稳、水质差、压力大、水温高、水流量超过设备范围，露天使用）或机器结构内部进水而导致产品损坏。
- 私自改动产品结构，而导致产品损坏。
- 因自然灾害和其他不可抗力而导致产品损坏。
- 因操作不当导致机器出故障。

* 超过保修期和不在保修条例的设备，本公司亦可提供维修服务，但需要酌情收取配件及维修费。

产品名称	
产品型号	
出厂日期	
购买数量	
售后电话	0312-2344096

备注：本说明书并非针对某一特定机型，由于功率不一样，处理水量大小不一样，请按具体机型操作



水处理杀菌设备生产厂家



☎ 0312-2344096

📞 16532224111

📍 河北省定州市

附件 12 酸碱产品质量的检测报告



四川乾瑞电子科技有限公司
Sichuan Chemry Electronic Technology Co., Ltd.

检测报告单

报告单编号: 202403071

产品名称	甲锡	规格	MSAS
生产日期	20241230	生产批号	24123011
数量	1020kg	有效期	一年 () / 两年 (V)
检测标准	QR/JSB-JCBZ-MSAS (A)	包装规格	30kg/桶
第三方检测	SZXEC24001544408		
序号	检测项目	产品标准	检测结果
1	外观	无色或淡黄色透明液体	无色透明液体
2	锡(Sn ²⁺)/g/L	≥300	302
3	游离甲基磺酸 %	≤10	5.42
4	氯离子/ppm	≤10	<10
5	硫酸根/ppm	≤30	<30
6	铁离子/ppm	≤10	5.0
7	铅离子/ppm	≤20	5.3
理化分析员签字 (盖章): 王周五			
确认日期: 2024.12.30			
技术部工艺员签字 (盖章): 杨四海			
确认日期: 2024.12.30			
技术部主管判定结论: 合格 (V) 不合格 ()			
技术部主管签字 (盖章): 范义龙			
确认日期: 2024.12.30			



QR/JSB001-(A)

第一联: 客户留存



检测报告单

报告单编号: 202403070

产品名称	甲磺	规格	MSA
生产日期	20241230	生产批号	24123010
数量	1020kg	有效期	一年 () / 两年 (V)
检测标准	QR/JSB-JCBZ-MSA (A)	包装规格	30kg/桶
第三方检测	SZXEC24001544410		
序号	检测项目	产品标准	检测结果
1	含量%	≥70	70.17
2	氯离子/ppm	≤10	<10
3	硫酸根/ppm	≤30	<30
4	铁离子/ppm	≤5	0.7
5	铅离子/ppm	≤5	ND
6	色度/HAZEN	≤10	<10
7			
8			
9			
理化分析员签字 (盖章): 王周五			
确认日期: 2024.12.30			
技术部工艺员签字 (盖章): 杨四海			
确认日期: 2024.12.30			
技术部主管判定结论: 合格 (V) 不合格 ()			
技术部主管签字 (盖章): 范义龙			
确认日期: 2024.12.30			



QR/JSB001-(A)

第一联: 客户留存

附件 13 项目阶段性竣工环境保护验收意见及专家签到表

池州巨成电子科技有限公司 年产3000kk 集成电路封测及扩建QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)阶段性竣工环 境保护验收意见

2025年3月1日,池州巨成电子科技有限公司在池州市组织召开了“池州巨成电子科技有限公司年产3000kk 集成电路封测及扩建QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)”阶段性竣工环境保护验收会。根据《池州巨成电子科技有限公司年产3000kk 集成电路封测及扩建QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)阶段性竣工环境保护验收监测报告表》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南以及本项目环境影响报告表和环保主管部门审批决定等要求,对本项目进行验收,经认真研究讨论提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)主要建设内容

建设地点:池州市高新区东至棠溪路,西至骏智产业园边空地(东经:117度34分49秒,北纬:30度42分42秒);

建设性质:迁扩建

环评要求建设内容:(1)新建1F 生产厂房一座,占地面积8000m²;

(2)对现有电子信息产业园厂房进行拆除,将现有设备搬迁至新的生产厂房;(3)新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备,并新增2条镀锡线。总生产能力达到3000KK/a。

实际建设内容:(1)新建2F 生产产房一座,占地4668m²(2) 对现



扫描全能王创建

有电子信息产业园厂房进行拆除,将现有设备搬迁至新的生产厂房(3)新增焊线机、塑封系统、切筋成型系统、测试系统等主要设备,项目共有两条镀锡线,总生产能力达到 2200KK/a。

(二) 项目建设审批情况

(1) 备案机关及批准文号:2021年8月9日经池州高新区经济发展局备案,项目代码为 2108-341702-04-02-105327;

(2) 环评手续履行情况:2022年9月10日,池州巨成电子科技有限公司委托安徽绿洲技术服务有限公司编制《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)环境影响报告表》。

(三) 投资情况

项目实际总投资 7000 万元,实际环保投资为 138 万元,占总投资的 1.97%。

(四) 验收范围

本次针对《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)环境影响报告表》及审批部门审批意见中全部内容的全部建设内容进行阶段性竣工验收环境保护“三同时”验收。

二、工程变更情况

对照已批复的环评报告表,本项目在建设过程中未发生变更情况,因此不需要重新报批环评文件。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目生产过程中产生的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水,含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳

共
一
份



扫描全能王 创建

管排放，电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d，生活污水经化粪池处理后纳管排放，项目总排口废水污染物浓度执行城东污水处理厂接管标准。总锡浓度执行《锡、锑、汞工业污染物排放标准》(GB30770-2014) 表 2 新建企业水污染物排放限值。

(二) 废气

本项目废气主要包括本项目废气主要为前固化有机废气、塑化有机废气、后固化有机废气、激光打印烟尘、激光打印打标烟尘、碱雾和酸雾。其中前固化有机废气通过经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA001 排放、塑化有机废气通过经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA002 排放、后固化有机废气通过经密闭管道收集后经二级活性炭吸附处理，经 20m 高排气筒 DA003 排放、激光打印烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA004 排放、激光打印打标烟尘经设备自带集尘装置密闭收集后布袋除尘器处理后并入 20m 高排气筒 DA005 排放、碱雾和酸雾通过与设备相连的密闭顶吸式集气管道收集后经喷淋塔中和处理，经 20m 高排气筒 DA006 排放。项目非甲烷总烃、颗粒物、碱雾有组织排放均执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 1 大气污染物项目排放限值，酸雾有组织排放均执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 中硫酸雾排放限值，厂界无组织废气排放均执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值，厂区无组织废气排放均执行满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。



扫描全能王 创建

(三) 噪声

本项目的噪声主要是机械生产设备以及空压机等辅助设备运行时产生的噪声。其噪声值在 60-85dB (A) 之间, 噪声特征以连续性噪声为主, 间歇性噪声为辅。通过隔声、减振等各项降噪措施以及距离衰减后达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

(四) 固体废物

本项目固体废物主要包括一般固废: 废膜、废包装材料、边角料、不合格品, 危险固废: 废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品、污泥和生活垃圾。废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理; 废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品等收集后暂存危废库交由危险废物经营资质的单位回收处理; 污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理; 生活垃圾委托环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果

根据安徽绿健检测技术有限公司编制的《池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)竣工环境保护验收监测报告》, 本项目环保设施调试效果情况如下:

(一) 废气

1、有组织

项目碱雾、非甲烷总烃、颗粒物排放均执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 1 大气污染物项目排放限值, 酸雾排放均执行酸雾有组织排放均执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 中硫酸雾排放限值。

限
排
放



扫描全能王 创建

2、无组织

厂界无组织废气（非甲烷总烃、颗粒物、酸雾）排放均执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值，厂区无组织废气（非甲烷总烃）排放均执行满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

（二）废水

验收监测期间，本项目生产过程中产生的废水主要来自电镀前处理废水、含锡废水、磨划片清洗废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水、纯水制备废水以及生活污水，含锡废水经混凝沉淀后进入自建污水处理站处理后纳管排放，电镀前处理废水、废气喷淋废水、地面冲洗废水进入自建污水处理站处理后纳管排放。污水处理站工艺采用“调节+气浮+接触氧化+沉淀+生化”，设计处理规模 100t/d，生活污水经化粪池处理后纳管排放，项目总排口废水污染物浓度符合城东污水处理厂接管标准。总锡浓度满足《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）表 2 新建企业水污染物排放限值要求。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废物

验收监测期间，废膜、废包装材料、边角料、不合格品等经收集后暂存一般固废库交由专业公司回收处理；废化学品包装桶、废槽液、废滤芯、废槽渣、废活性炭、废机油、含油抹布及劳保用品等收集后暂存危废库交由危险废物经营资质的单位回收处理；污泥经板框压滤后交专业公司无害化处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运。



扫描全能王 创建

五、验收结论

池州巨成电子科技有限公司年产3000kk 集成电路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目(重新报批)已严格按照环评及批复要求落实了污染防治措施,主要污染物达标排放,具备项目竣工环境保护验收条件,该生产线及配套的公辅工程、环保工程竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

- (一)加强对员工的环保宣传。
- (二)加强对厂内各污染治理设施的维护和保养。
- (三)进一步建立健全环境保护管理制度,完善管理台账。
- (四)项目生产规模超过此次验收内容时,需履行相应验收手续。

七、验收人员信息

具体名单附后。



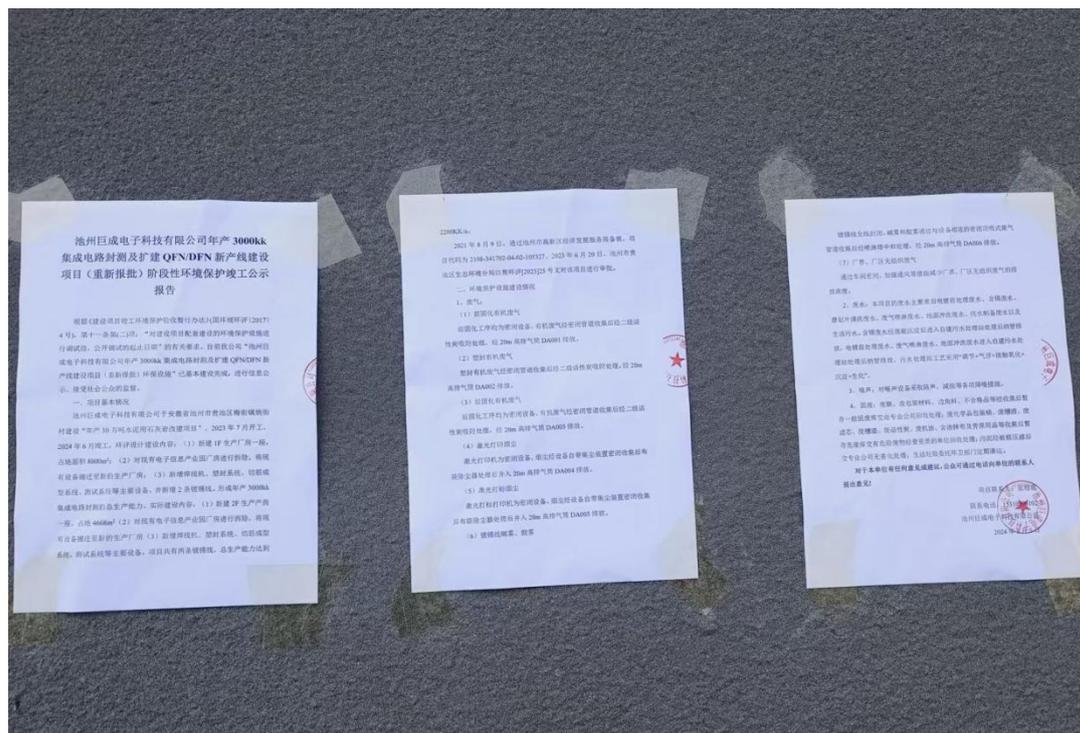
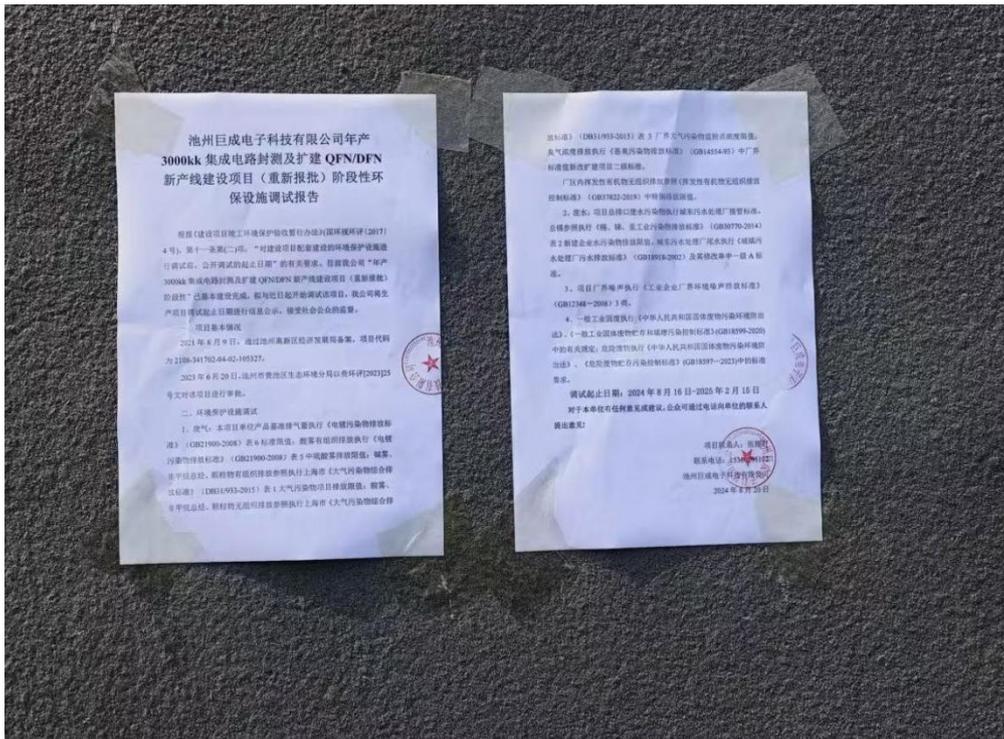
扫描全能王创建

**池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目
(重新报批)阶段性竣工环境保护验收报告评审会议签到表**

年 月 日

参会人员	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	备注
组长	余子平	巨成电子	总经理	1525663699	
专家	王瑞	中北化安辰公司	高工	15905561578	
	刘旭	安徽绿健控制	技工	18700660988	
参会人员	张程君	巨成电子	厂长	15310295102	
	殷志高	巨成电子	环保科长	13973925306	
	刘阳	安徽绿健控制	技工	18955627636	

附件 14 环保设施阶段性竣工、调试报告



附件 15 项目竣工阶段性竣工环境保护验收技术评审意见

池州巨成电子科技有限公司年产 3000kk 集成路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目（阶段性）竣工环境保护验收技术咨询意见

2025 年 3 月 1 日，池州巨成电子科技有限公司在池州市组织召开了公司年产 3000kk 集成路封测及扩建 QFN/DFN 新产线建设项目阶段性竣工环境保护验收现场会。参加会议的有安徽绿健检测技术有限公司（验收监测单位）等单位代表共 6 名，会议邀请 2 名专家参加。会议按规定成立了验收组，验收组对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查，在听取建设单位对项目环保竣工验收相关工作汇报后，根据项目竣工环境保护验收监测报告及现场检查情况，原则同意项目通过竣工环境保护验收，技术咨询意见如下：

一、现场检查情况

- 1、有机废气排气筒由环评阶段 1 个调整为 3 个有机废气和 2 个颗粒物排气筒。
- 2、事故池缺少与雨水管网的互联切换设施。

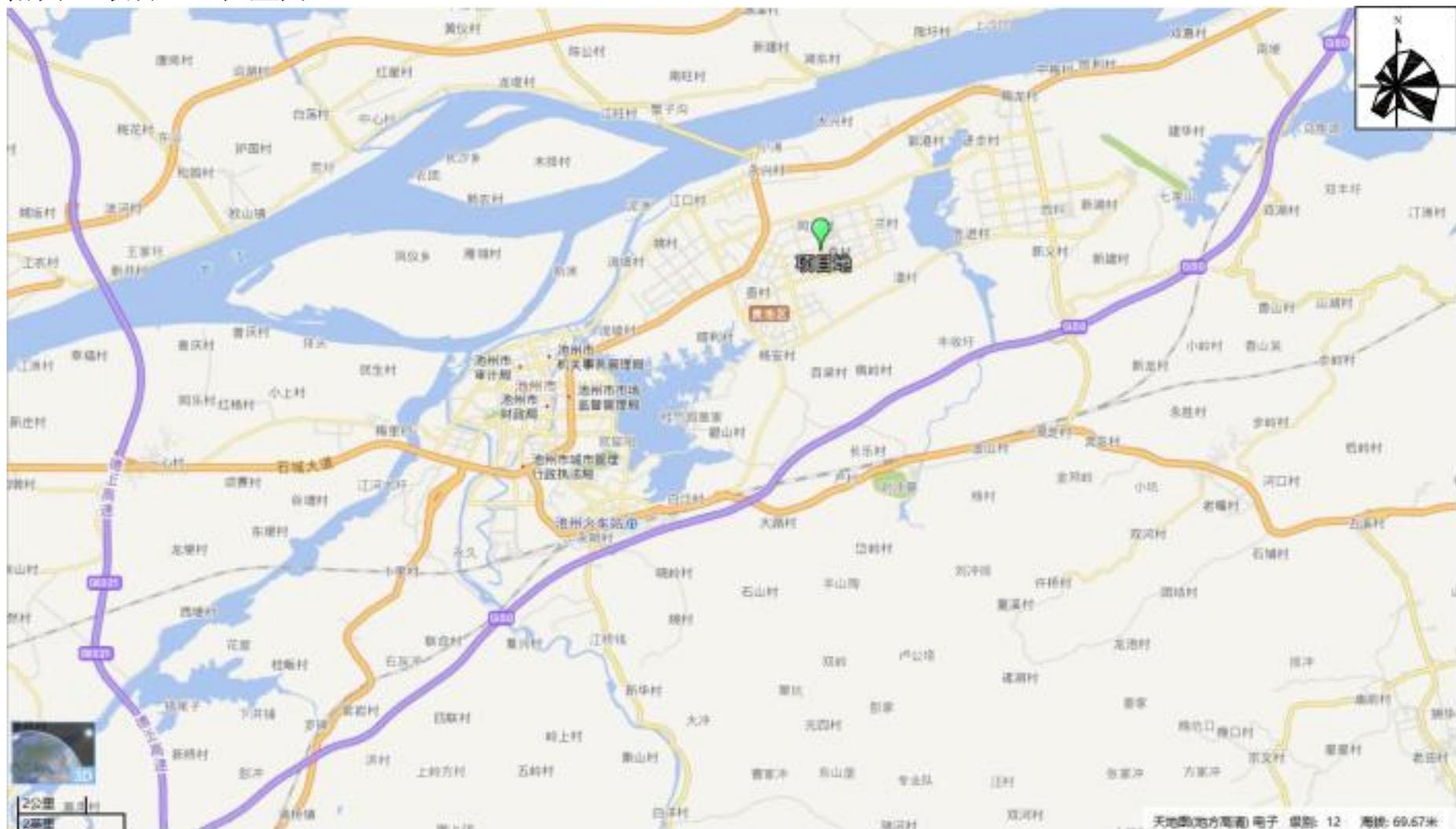
二、技术评审意见

- 1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，进一步规范报告编制内容。
- 2、进一步梳理项目实际建设内容（产品品种、产能、主要设备设施、环保设施的实际建设工艺、规模等），明确验收范围和内容。
- 3、排气筒数量变化，需要向地方环保主管部门报备并在排污许可证上进行变更说明。
- 4、按照环境风险应急要求，完善事故池与雨水管网互联切换设施。
- 5、按照项目环评要求，补充完善老厂区拆除后的环境调查内容。
- 6、规范企业平面布置图、雨污分流图、分区防渗等附图附件。
- 7、项目生产规模超过此次验收内容时，需要履行相应验收手续。

专家组：

2025 年 3 月 1 日

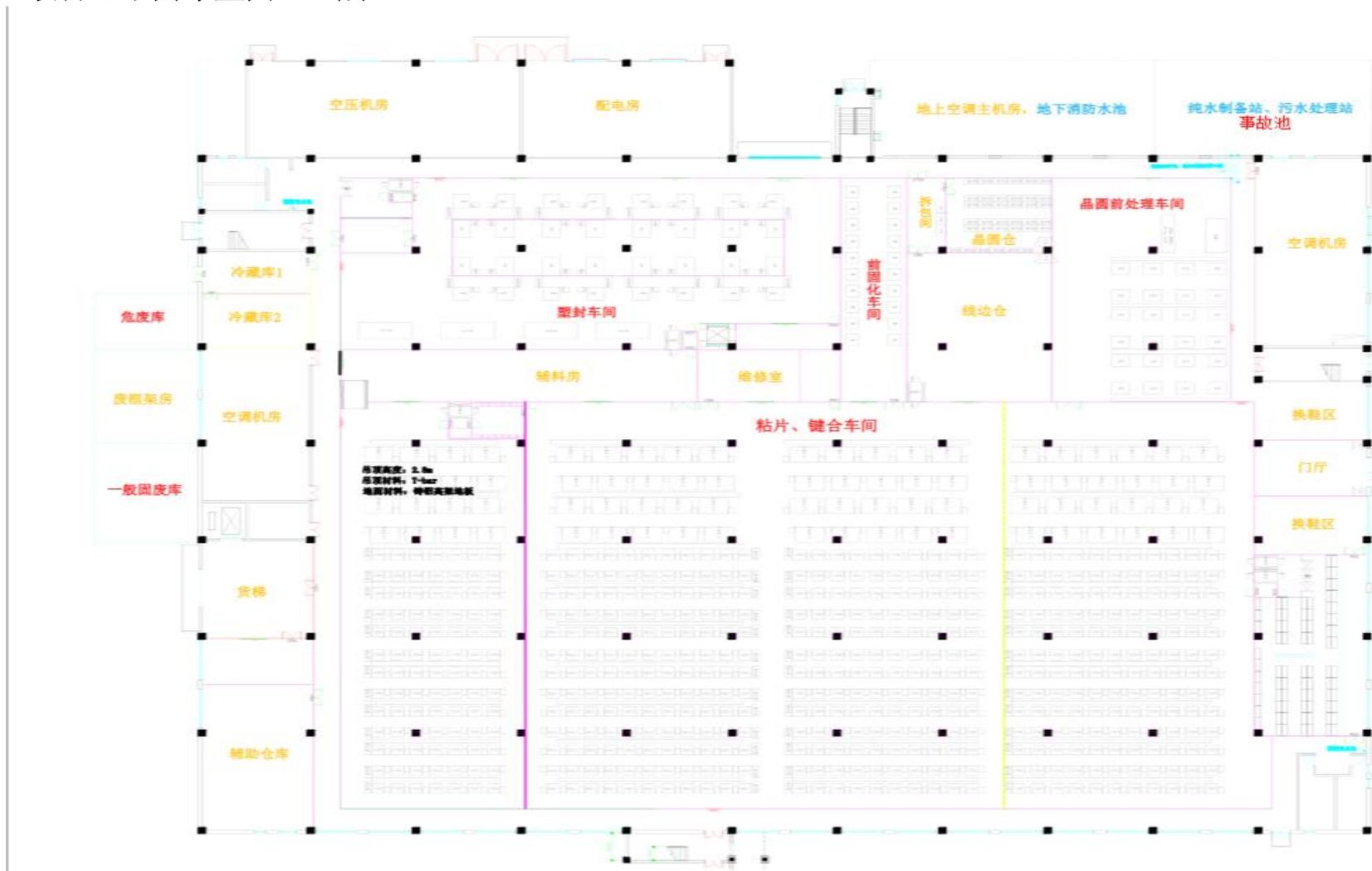
附图 1 项目地理位置图



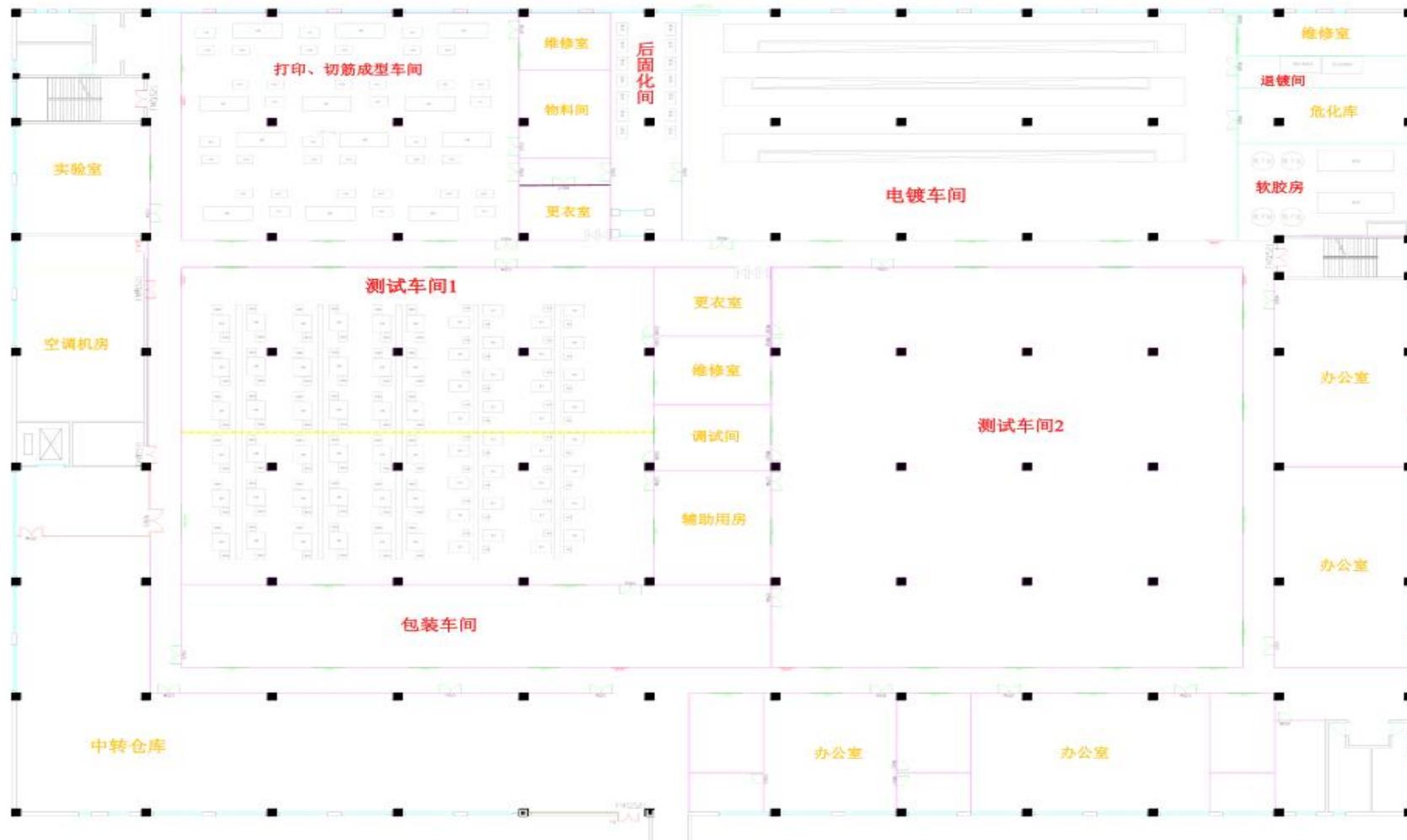
附图 2 项目周边情况示意图



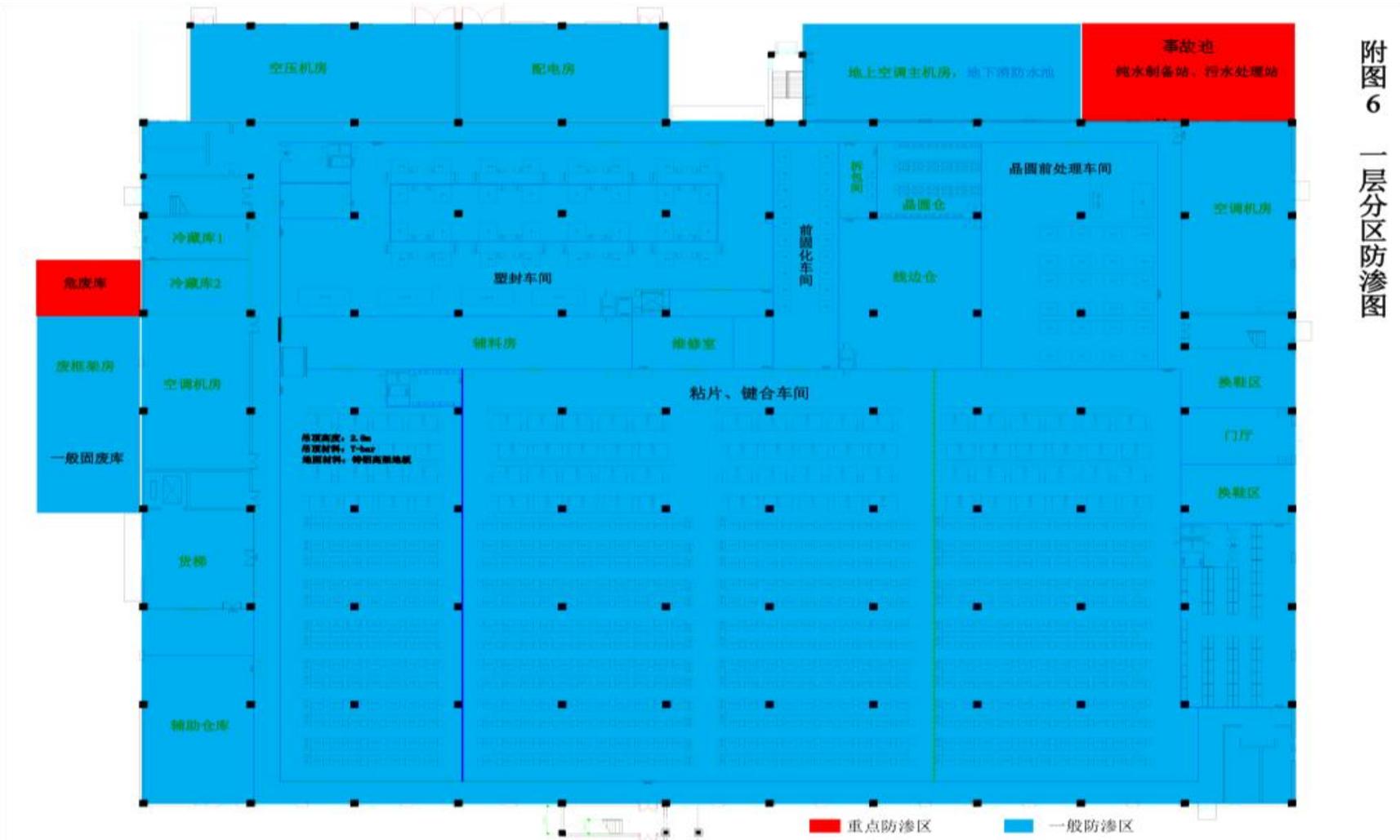
附图3 项目总平面布置图（一层）



附图4 项目总平面布置图（二层）

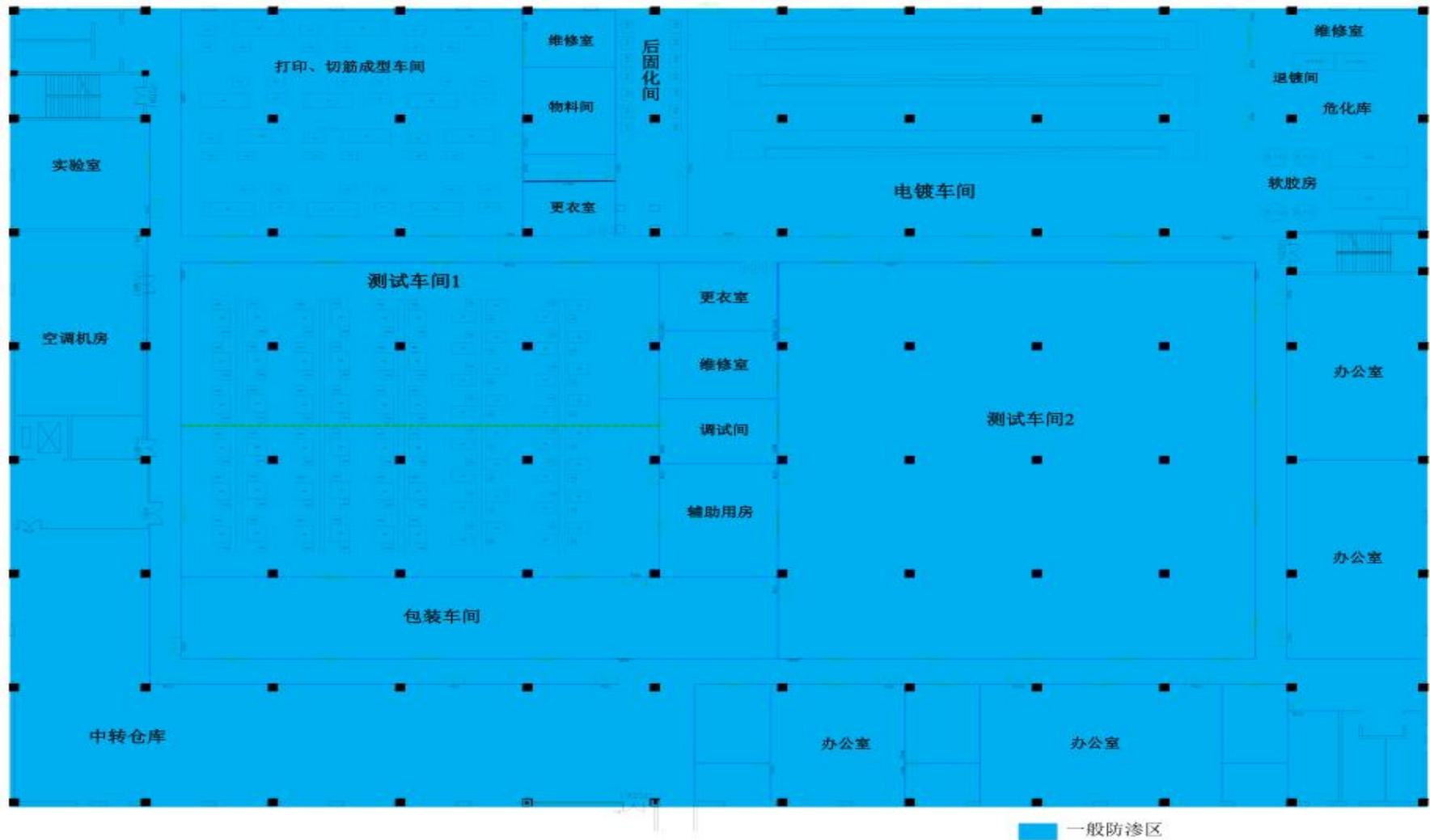


附图 6 分区防渗示意图（一层）



附图 6 一层分区防渗图

附图7 分区防渗示意图（二层）



附图 8 雨污水收集管网图

